

ELASTOSIL® M 4670 A/B

ELASTOSIL®

Raumtemperaturvernetzender Siliconkautschuk (RTV-2)

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, additionsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

Hauptanwendung: Herstellung schrumpffreier Formen mit hervorragender Reproduktionsgenauigkeit.

Lebensmittelkontakt (FDA/ BfR konform).



Eigenschaften

- gute Fließfähigkeit
- schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, die durch Hitzeanwendungen wesentlich beschleunigt werden kann
- hohe Härte Shore A (ca. 55)
- hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit
- hervorragende Langzeitstabilität der mechanischen Vulkanisateigenschaften
- ausgezeichnete Beständigkeit gegen Gießharze

Spezifische Merkmale

- Additionsvernetzend
- Beständigkeit gegenüber Epoxidharzen
- Beständigkeit gegenüber Polyester
- Beständigkeit gegenüber PU
- BfR konform
- FDA konform
- Fließfähig
- kein chemischer Schrumpf
- Lebensmittelkontakt
- Trockene Oberfläche
- zweikomponentig

Technische Daten

Eigenschaften nicht vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	A	B	Methode
Farbe	-	Beige	Beige	-
Dichte	23 °C	1,32 g/cm ³	1,03 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
dynamische Viskosität aufgerührt	23 °C	120000 mPa·s	7000 mPa·s	ISO 3219

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Katalysiert

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
dynamische Viskosität	23 °C	80000 mPa·s	ISO 3219
Mischungsverhältnis ⁽¹⁾	-	10 : 1	A : B
Topfzeit bis 150000 mPa·s	23 °C	90 min	DIN EN ISO 2555
Vernetzungszeit klebfrei	23 °C	12 h	-

¹Gew.-Teile

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Eigenschaften vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Farbe	-	farblos	-
Dichte in Wasser	23 °C	1,28 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 A
Weiterreißwiderstand	-	15 N/mm	ASTM D 624 B
Härte Shore A	-	55	DIN ISO 48-4
Reißfestigkeit	-	5,5 N/mm ²	ISO 37 Type 1
Reißdehnung	-	280 %	ISO 37 Type 1
Linearer Schrumpf	-	< 0,1 %	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Anwendungen

- Composite molding
- Prototypenherstellung
- Reproduktionsformen

Anwendungsdetails

ELASTOSIL® M 4670 A/B eignet sich aufgrund seiner ausgezeichneten Gießharzbeständigkeit in Verbindung mit den hervorragenden mechanischen Eigenschaften besonders für jene Abformanwendungen, bei denen Modelle mit Hinterschneidungen mittels Gießharzen reproduziert werden sollen und eine gewisse Eigenstabilität der Formen gefordert wird.

Als additionsvernetzender und somit schrumpffrei ausvulkanisierender, mittelshoriger RTV-2 Siliconkautschuk ist ELASTOSIL® M 4670 A/B jedoch auch optimal für die Verarbeitung aller anderen gängigen Reproduktionsmaterialien geeignet, vor allem, wenn Modelle mit Hinterschneidungen absolut dimensionsgetreu kopiert werden sollen.

Verarbeitung

Detaillierte Hinweise für die Verarbeitung und die Anwendung finden Sie in der Broschüre "Room Temperature Vulcanizing (RTV) Silicones - Material and Processing Guidelines".

Wichtiger Hinweis:

Der Platinkatalysator befindet sich in der **Komponente A**.

Achtung:

Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die dieselbe Chargennummer aufweisen.

Verpackung & Lagerung

Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist.

Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (www.wacker.com) ausgedruckt werden.

QR Code ELASTOSIL® M 4670 A/B



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Gisela-Stein-Straße 1, 81671 München, Deutschland
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.