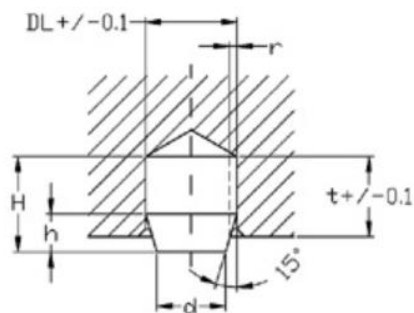
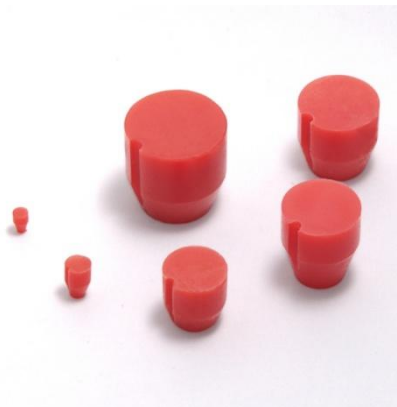


ELA-Druckstück

Urelast Druckstücke werden vorzugsweise in Stanz-, Zieh- und Prägwerkzeugen zum Abheben und Auswerfen der Blechteile eingesetzt.

Einbau

Zur Aufnahme der Druckstücke ist eine Sacklochbohrung ausreichend, die Kontur (Entlüftungsrille) erleichtert das einpressen.



REIFF Nr.	Best.Nr.	D	H	h	d	r	DL	t	F [N] max.
10041095	80-06	6	9,5	4,5	3,6	-	6	8	100
10040652	80-10	10	15,5	7,5	6	1	10	13	450
10041096	80-16	16	25	12	9,5	1,5	16	21	1500
10098617	80-24	24	25	10	18	2	24	21	3000
10098618	80-30	30	35	19	20	2,5	30	30	3000
10098620	80-32	32	32	14	24	3	32	26	12000
10098621	80-40	39,5	40	16	30	3	39,5	34	25000

Werkstoff Elastomerteil:
Härte:

EFFBE - Urelast
hart, ca.90 Shore A