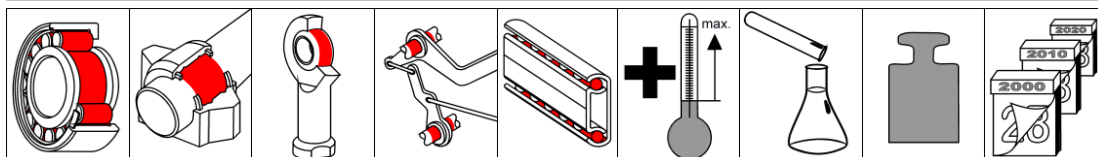


OKS 4240 Spezialfett für Auswerferstifte



Beschreibung

Spezialfett für die Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie bei hohen Temperaturen und langsamen Bewegungen
- Schmierung von Gleit- und Wälzlagern bei extrem hohen Temperaturen und aggressiven Einsatzbedingungen

Hauptanwendungsbereiche

- Kunststoffindustrie

Vorteile und Nutzen

- Außergewöhnlich gute Beständigkeit gegenüber den bei der Kunststoffverarbeitung auftretenden Dämpfen
- Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit
- Exzellente Temperaturbeständigkeit
- Niedrigste Verdampfungsverluste, auch bei hohen Temperaturen, gewährleisten lange Nachschmierintervalle
- Gute Medienbeständigkeit
- Durch geringen Anteil an Festschmierstoffen auch für schnelllaufende Lagerungen geeignet

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen. Anschließend mit Trockendruckluft ausblasen. Vor Erstbefettung Korrosionsschutzmittel entfernen. Funktionsflächen gleichmäßig dünn befetten. Langsam laufende Lager vollständig, schnell laufende Lager (DN-Wert >100.000) nur bis ca. 2/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung bei Temperaturen unter 200°C nicht erforderlich, bei Temperaturen über 250°C mit OKS 3220. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

OKS 4240 Spezialfett für Auswerferstifte

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		MFFK2U-20
Grundöl				
Typ				Perfluorpolyether
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C	mm²/s	440
Verdicker				
Art				anorganisch
Zusätze				
Festschmierstoffe, Art				PTFE
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/cm³	1,9
Farbe				weiß
DN- Faktor			mm x 1/min	350.000
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-42
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	nicht anwendbar
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265 - 295
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	nicht messbar
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-20
Obere Einsatztemperatur			°C	300
Verschleißschutzprüfungen				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	4.800

Liefergebinde

- 250 g Spender
- 1 kg Dose

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar