



ELASTOSIL® M 4630 A/B

RTV-2 SILICONKAUTSCHUK / FORMENBAU

Produktbeschreibung

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, additionsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

Besondere Merkmale

- ausgezeichnete Fließfähigkeit
- schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, die durch Hitzeanwendungen wesentlich beschleunigt werden kann
- niedrige Härte Shore A (ca. 28)
- hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit
- hervorragende Langzeitstabilität der mechanischen Vulkanisateigenschaften
- ausgezeichnete Beständigkeit speziell gegen Beton

Anwendung

ELASTOSIL® M 4630 A/B eignet sich aufgrund seiner ausgezeichneten Beständigkeit gegenüber Beton in Verbindung mit den hervorragenden mechanischen Eigenschaften besonders für Abformanwendungen, bei denen Modelle mit starken Hinterschneidungen mittels Beton reproduziert werden sollen.

Als additionsvernetzender und somit schrumpffrei ausvulkanisierender, niedrigshoriger RTV-2 Siliconkautschuk ist ELASTOSIL® M 4630 A/B jedoch auch optimal für die Verarbeitung aller anderen gängigen Reproduktionsmaterialen insbesondere Gießharze geeignet, vor allem, wenn Modelle mit starken Hinterschneidungen absolut dimensionsgetreu kopiert werden sollen.

Verarbeitung

Wichtiger Hinweis:

Der Platinkatalysator befindet sich in der Komponente B.

Achtung:

Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die dieselbe Chargennummer aufweisen!

Bitte beachten Sie auch die allgemeinen Hinweise in

unserem Merkblatt "ELASTOSIL® - RTV-2 SILICONKAUTSCHUKE VERARBEITEN."

Ausführliche Informationen über weitere Abformmassen der ELASTOSIL[®] M-Palette enthält unsere Druckschrift "ELASTOSIL[®] M. Genau".

Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Weitere Hinweise

Bestellungen richten Sie bitte in Deutschland, Österreich und der Schweiz an:

DRAWIN Vertriebs-GmbH Verkauf & Marketing Moldmaking Rudolf-Diesel-Str. 15 D-85521 Riemerling / Ottobrunn Telefon +49-89-60869-0 Telefax +49-89-60869-488

Sicherheitstechnische Hinweise

Die Komponenten A und B der additionsvernetzenden Type ELASTOSIL® M 4630 A/B enthalten nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind, bzw. die Einhaltung der allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreicht.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (http://www.wacker.com) ausgedruckt werden.





Typische Allgemeine Eigenschaften	Prüfmethode	Wert
Typische Allgemeine Eigenschaften	Frumethode	vvert
roduktdaten (unvulkanisiert)		
Komponente A		
Farbe		hellgrau
Dichte bei 23 °C		1,14 g/cm ³
Viskosität bei 23 °C, aufgerührt	ISO 3219	15000 mPa s
Komponente B		
Farbe		weiß
Dichte bei 23 °C		1,01 g/cm ³
Viskosität bei 23 °C, aufgerührt	ISO 3219	800 mPa s
Produktdaten (katalysiert A + B)		
Mischungsverhältnis	A : B	10 : 1 GewTeile
Viskosität bei 23 °C	ISO 3219	10000 mPa s
Verarbeitungszeit bei 23 °C (bis 60.000 m Pas)		90 min
Vulkanisationszeit, klebfrei		12 h
Produktdaten (vulkanisiert)		
Farbe		weiß
	ISO 2781	1,13 g/cm ³
Dichte bei 23 °C, in Wasser		•
Dichte bei 23 °C, in Wasser Härte Shore A	ISO 868	28
<u> </u>		28 6,50 N/mm ²
Härte Shore A	ISO 868	
Härte Shore A Reißfestigkeit	ISO 868 ISO 37	6,50 N/mm ²

Vulkanisat nach 24 h bei 23 °C

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.

Managementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001

WACKER® ist eine eingetragene Marke der Wacker Chemie AG. ELASTOSIL® ist eine eingetragene Marke der Wacker Chemie AG. Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG Hanns-Seidel-Platz 4 81737 München, Germany info.silicones@wacker.com

www.wacker.com