

**Beschreibung:**

epple 46 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Dichtstoff auf der Basis einer wässrigen Polyacrylatdispersion. Er zeichnet sich durch eine hervorragende Elastizität bei gleichzeitig hoher thermischer Beständigkeit bis 180°C aus. Er ist standfest und kann auch als Raupe senkrecht verarbeitet werden. Er ist kennzeichnungsfrei.

Anwendung:

Fugen- und Nahtabdichtung

epple 46 eignet sich besonders für vibrations-belastete Dichtfugen oder für Dichtfugen, die wechselnden thermischen Beanspruchungen ausgesetzt sind. Er wird besonders beim Bau von Lackieranlagen zum Abdichten der Fugen zwischen den Kassettenelementen eingesetzt sowie in der Lüftungs- und Klimatechnik. Weiterhin eignet sich epple 46 zum Abdichten von Gehäusen im Maschinenbau sowie im Innenausbau von Produktionsräumen.

Besondere Eigenschaften:

Epple 46 ist silikonfrei, UV- und wasserbeständig.

Gemäß Prüfvorschrift 1.001 des IPA ist epple 46 überlackierbar und lackverträglich.

Nach dem Prüfbericht BM 07/10-41 des ILH/Berlin ist epple 46 gemäß der Prüfung VDI 6022 Blatt 1 für den Einsatz in RLT-Anlagen geeignet da es nicht als Nährstoff für Mikroorganismen dient.

Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge Teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Bei Raumtemperatur erfolgt eine Hautbildung innerhalb von 15 min.

Reinigen der Werkzeuge:

Im noch nicht gehärteten Zustand mit Wasser, dann mit Verdünnung epple 11.

Liefergebinde:

Kartusche

Basis / Charakteristik

lösungsmittelhaltig

wässrig

lösungsmittelfrei

härtend

dauerplastisch

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs

Eigenschaft	Norm	Wert
Viskosität	DIN EN ISO 3219	80 Pas
Dichte	DIN 53479	1,35 g/cm ³
Farbe		weiß, grau
Feststoffgehalt		75 %
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Der Dichtstoff muss frostfrei gelagert werden.	



Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 4-6 mm	-	keine 30 min 12 h / bei 20°C
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C Anpressdruck nicht erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Elastizität	DIN 53505 DIN 53505	- -
Zugversuch Festigkeit Dehnung	epple-Prüfvorschrift (in Anlehnung an DIN EN ISO 527)	2 N 70 %
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Holz / Holz Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) PA 6 / PA 6	DIN EN 1465	- 1,0 N/mm ² 0,3 N/mm ² 0,4 N/mm ²
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	
Temperaturbeständigkeit	-	-10°C - +180°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Mineralöle, Prüfüle, Frostschutzmittel, Alkohole, Wasser

02/11

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die in ihr gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

