Weithals-Kanister 11 L, HD-PE
naturfarben, mit UV-Schutz

Beschreibung:

Weithals-Kanister 11 Liter, naturfarben aus bruchsicherem Polyethylen (HD-PE), professionelle Ausführung für vielseitige Anwendungszwecke

- sehr große Öffnung Ø 88 mm ermöglicht einfaches Befüllen, Entleeren und Reinigen
- unverlierbare, plombierfähige Weithals-Verschraubung
- gut als Abklärkanister verwendbar
- mit Griffrillen am Boden für sicheres Handling
- mit zusätzlichem, kleinem Ausguss (Ø 18 mm) und Ausgusstülle
- gute chemische Beständigkeit gegen Fette, Harze, Laugen, Öle und Säuren
- UV-Schutz für lange Lebensdauer
- mit Schraubstopfen verschlossene Öffnung zum Einschrauben von Ablasshähnen und Eckventilen (Breitgewinde 22 mm)
- auf Anfrage: Sonderanfertigung ohne Schraubstopfen-Öffnung, Bedruckung, Etikettierung, individuelle Skalierung und Farbe möglich
- lebensmittelgeeignet, temperaturbeständig: -20°C bis +70°C und Bisphenol A (BPA) frei
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 88 (18) mm / a = Gewinde Außen-Ø = 105 (24) mm
- t=Tiefe=132 mm b=Breite=264 mm (277 mm mit Deckel) h=Höhe=426 mm (435 mm mit Deckel)

Informationen:

Artikel

Artikelnummer	**818110**	Farbe	**natur**
GTIN	**4007228818116**	Volumen in L	**11**
Zolltarif	**39233090**	Gewicht (kg)	**0.91**
Verpackungseinheit (VE)	**5**	T x B x H (mm)	**132 x 277 x 435**

Umverpackung

Inhalt in Stück	**5**	Bruttogewicht VE (kg)	**5.16**
T x B x H (mm)	**518 x 335 x 680**		

Palette

Anzahl an Kartons	**15**	Kartons pro Lage	**5**
Anzahl an Lagen	**3**	Gewicht (kg)	**97.4**
T x B x H (m)	**1.2 x 0.8 x 2.19**		