Fasspumpe für Kraftstoffe

zur Förderung von dünnflüssigen Mineralölen, Diesel, Heizöl EL/L, Petroleum, Kraftstoffen (entzündbare Medien ehemalige Gefahrenklasse Al-III), Frostschutzmitteln

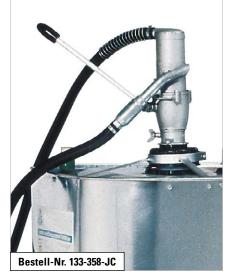
- geeignet für Ex-Bereiche: IIA T3
- aus Druckguss, für 200 I-Fässer mit Fassgewinde M 64 x 4 und R 2"
- Förderleistung: ca. 0.25 l / Hub
- Tauchtiefe: 840 mm
- mit leitfähiger Schlauchgarnitur DN 19 mit Knickschutzfeder und Auslaufkrümmer



Hydrauliköl-Pumpe

Kräftige Fass-Handpumpe zur Förderung von Hydrauliköl, Motor- und Getriebeöl aus Fässern und Tanks

- zur Förderung von Schmierölen bis SAE 80
- Fördermenge: ca. 0,25 l/Hub
- für Fässer und Tanks, Gewinde: 2"
- inklusive Schlauchgarnitur 1,5 m, Auslaufkrümmer, Ansaugschlauch (innerhalb des Tanks) 2 m



Handkurbelrotations-Pumpe aus Alu

ideal für leichte Mineralöle und auch schwerere Maschinen- und Schmieröle, mit einer Viskosität von max. 900 mPas bei 20°C

- Förderleistung: ca. 1 I / Umdrehung (ca. 5 I/Min. bei schwerem ÖI)
- mit Doppelgetriebe und verzinktem Tauchrohr
- Der jederzeit mögliche Wechsel von Vorwärts- auf Rückwärtsfördern erlaubt ein optimales Dosieren.
- Gewinde: 2"



Handkurbelrotationspumpe aus Kunststoff

- für Öle, korrosive und flüchtige Chemikalien
- mit 3-teiligem Tauchrohrsatz aus Edelstahl,
 Durchmesser 32 mm, und 2" Fassadapter
- Förderleistung: ca. 0,35 l / Umdrehung
- Dichtung aus PTFE
- Pumpengehäuse aus PPS (Polyphenylensulfid)



Hebelpumpe aus Aluminium

für z.B. Mineralölprodukte, Frostschutzmittel

- Mit zusätzlichem Schwenkarm und trichterförmiger Stellfläche. Tropfverluste werden sicher in den Behälter zurückgeführt.
- Förderleistung: ca. 0,5 l/Hub



Handkurbelrotations-Pumpe Alu "light"

ideal für leichte Mineralöle und Schmierstoffe

- mit 3-teiligem Tauchrohrsatz zur Anpassung an unterschiedliche Behältergrößen
- Förderleistung: ca. 0,5 l / Umdrehung
- Fassgewinde R 2"

