

Flüssigkeiten aufsaugen und entsorgen mit einem Gerät

Druckluft-Sauger und -Pumpe für Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt von über +55 °C

- senkt Entsorgungskosten
 - minimiert Bedarf an Bindemitteln
 - wartungsfrei, da keine rotierenden Teile
 - saugt reine wie verunreinigte Flüssigkeiten vom Boden, aus Maschinen, Tanks etc.
- pumpt Flüssigkeiten zurück oder in einen Entsorgungsbehälter
 - besonders geeignet für Kühl- und Trennflüssigkeiten, Öllachen, Farben, Waschwasser, Diesel etc.
 - ideal kombinierbar mit Bandskimmern
 - erhältlich in 2 Versionen: PressOut und PumpOut

PressOut

Die in den Behälter gesaugte Flüssigkeit kann pneumatisch über eine Distanz von 2-3 Metern in einen Entsorgungs-Sammeltank (z. B. IBC) gepresst werden.



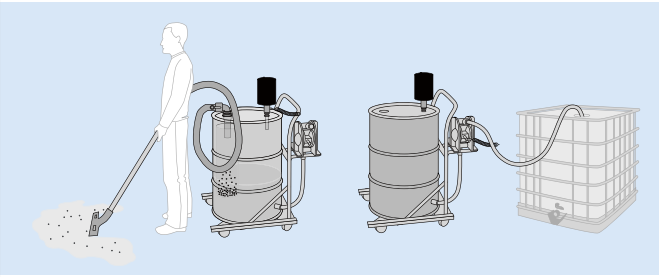
Inhalt:
Venturi-Pumpe mit Füllmengenbegrenzer
Saugschlauch und -rohr
Hand- und Bodendüse (nicht für Lösemittel!!)
50-Liter-Behälter und Transportwagen

Die schmale Bauform, eine Bodenfreiheit von 135 mm und ein Rad-Durchmesser von 100 mm sorgen für leichtes Manövrieren auch bei beengten Platzverhältnissen.



Ausführung	PressOut	 PressOut ATEX
Bestellnummer	257-588-JC	257-589-JC
Zubehör	Edelstahl-Siebkorb zum Filtern von Fremdkörpern	
Bestellnummer	173-840-JC	173-840-JC

PumpOut



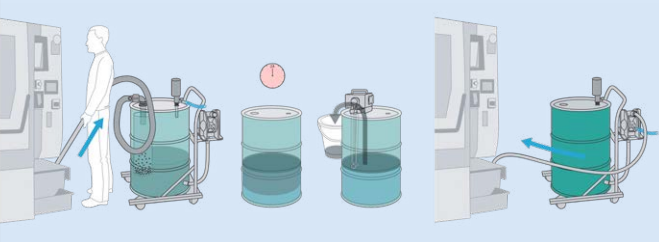
PumpOut saugt Flüssigkeit vom Boden und pumpt sie in einen IBC.



Ölbandskimmer

siehe Seite **498**

Inhalt:
Venturi-Pumpe mit Füllmengenbegrenzer (zum Aufsaugen)
Membran-Pumpe (zum Abpumpen)
Saugschlauch und -rohr, Bodendüse (nicht für Lösemittel!!)
Siebkorb zum Filtern von festen Partikeln
200-Liter-Behälter und Transportwagen
Fassgürtel zur Vermeidung von Deformationen durch Unterdruck



Kombinierter Einsatz: PumpOut saugt Kühlwasser aus einer Maschine und trennt dabei Partikel von der Flüssigkeit. Ein Ölbandskimmer auf der 2"-Öffnung des Behälters schöpft das Öl von der Oberfläche ab. Dann wird die gereinigte Flüssigkeit in die Maschine zurückgepumpt.



Ausführung	PumpOut	 PumpOut ATEX
Bestellnummer	179-647-JC	186-281-JC