

NEU



Altölsammler

- Zum sicheren Auffangen von Altölen und anderen nicht aggressiven Flüssigkeiten der Gefahrenklasse A-III
- Kompakter Sammelbehälter mit seitlicher Füllstandsanzeige, 2 großen Laufrädern und 2 Lenkrollen



Ausführung	Mit rechteckigem Trichter	Mit rundem Trichter		Mit rundem Trichter und Abgabschlauch		Mit rundem Trichter und Absaugpumpe	
Volumen [l]	70	70	100	70	100	70	100
Maße außen B x T x H [mm]	800 x 800 x 1100	800 x 800 x 1000	800 x 800 x 1250	800 x 800 x 1000	800 x 800 x 1000	800 x 800 x 1400	1200 x 800 x 1000
Bestellnummer	305-378-JB	305-379-JB	305-380-JB	305-381-JB	305-382-JB	305-383-JB	305-384-JB

Altöl- und Kühlflüssigkeitswannen

- zur Flüssigkeitsaufnahme dort, wo keine fest installierten Behälter zur Verfügung stehen



Ausführung	offen, mit Ablage und Ausguss
Volumen [l]	8
Maße außen L x B x H [mm]	430 x 400 x 110
Bestellnummer	248-920-JB



Ausführung	offen, mit Ausgießer		
Volumen [l]	11	15	19
Maße außen L x B x H [mm]	520 x 390 x 150	600 x 450 x 180	610 x 457 x 178
Bestellnummer	248-915-JB	248-916-JB	116-049-JB



Ausführung	offen
Volumen [l]	40
Maße außen L x B x H [mm]	900 x 685 x 135
Bestellnummer	116-053-JB



Ausführung	geschlossen, mit Ausguss		geschlossen, mit Ausgießer	
Volumen [l]	4	8	8	14
Maße außen L x B x H [mm]	430 x 310 x 90	600 x 320 x 135	580 x 410 x 130	585 x 450 x 175
Bestellnummer	248-917-JB	248-918-JB	248-919-JB	248-921-JB

NEU



Altölauffangwagen

- Zum sicheren Auffangen von Altölen und anderen nicht aggressiven Flüssigkeiten der Gefahrenklasse A-III
- Stabile Ausführung mit 2 großen Laufrädern, 2 Lenkrollen, Ablasshahn sowie klappbarem Zieh- und Schiebebügel
- Optional ist die Entleerung über eine Hydraulikkupplung beim Einsatz einer Absaugpumpe möglich.

Volumen [l]	95
Maße außen B x T x H [mm]	1250 x 610 x 260
Bestellnummer	305-377-JB