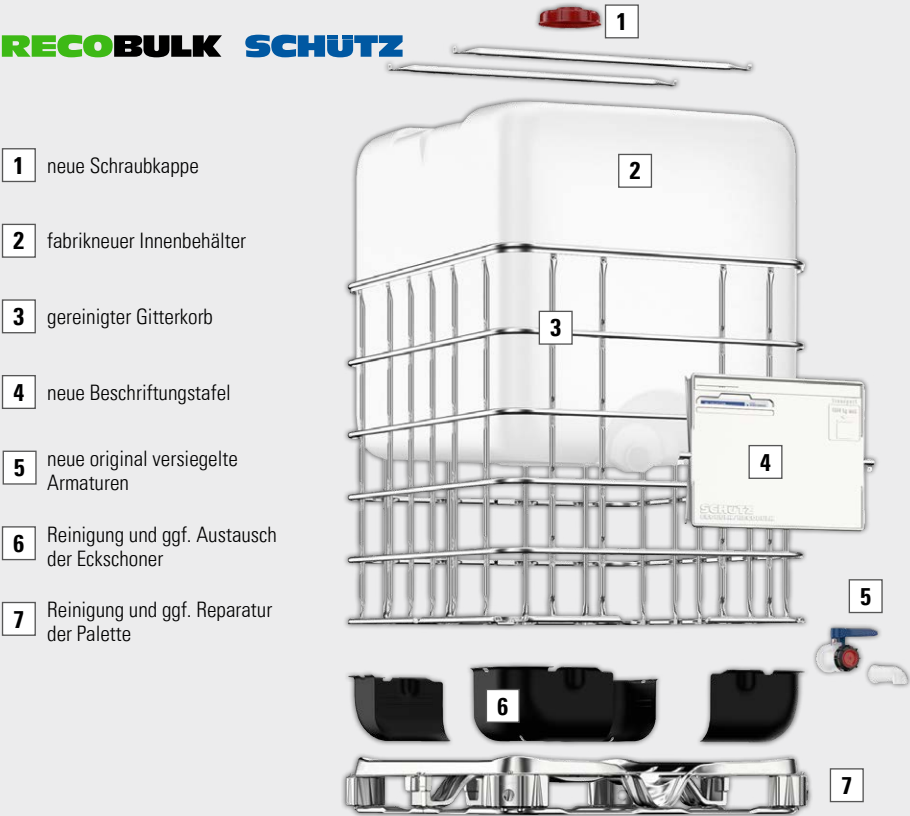


Unter Rekonditionierung wird der Prozess der Wiederaufbereitung gebrauchter Kunststoffgebinde, Stahlblechfässer und IBC Container beschrieben. Rekonditionierte IBC bieten nicht nur eine kostengünstigere Alternative für den Verwender, vor allem stellen sie durch die Schonung wertvoller Ressourcen einen Gewinn für die Umwelt dar. Recobulk IBC Container werden ausschließlich in zertifizierten Anlagen mit ressourcenschonenden Prozessen unter Einhaltung höchster Umwelt- und Sicherheitsstandards rekonditioniert.

RECOBULK SCHÜTZ



- kostengünstig und umweltschonend aufbereitet
- alle produktberührenden Teile neu (Innenbehälter, Schraubkappe, Beschriftungstafel und Armaturen), Gitterbox und Palette gereinigt und geprüft
- Auslauf mit verschweißter Siegelkappe
- Behälter aus HDPE, UV-stabilisiert
- robuster, verzinkter Stahlrohr-Gitterrahmen
- platzsparend stapelbar
- großflächige Tafel für Beschriftungen
- plombierbare Ein- und Auslauföffnung
- mit PE-, Holz-, Stahlrahmen- oder Stahlkufen-Palette

IBC-Container, rekonditioniert



Nutzen Sie diese ressourcen-sparenden IBC für vielfältige Standardanwendungen, die es in nahezu jedem Produktions- und Lagerprozess gibt. Mit der Rekonditionierung hat jeder IBC u.a. einen fabrikneuen Innenbehälter bekommen und kann somit auch für sensible Flüssigkeiten verwendet werden.

Volumen [l]	1000										
Maße außen L x B x H [mm]	1200 x 1000 x 1160										
Einfüllöffnung	DN 150	DN 225	DN 225	DN 150	DN 225	DN 400	DN 150	DN 225	DN 400	DN 225	DN 225
Auslauföffnung	DN 50	DN 50	DN 80	DN 50	DN 80	DN 80	DN 50	DN 80	DN 80	DN 50	DN 80
Palette	Holz	Holz	Holz	PE	PE	PE	Stahlrahmen	Stahlrahmen	Stahlrahmen	Stahlkufe	Stahlkufe
Bestellnummer	266-176-JB	266-177-JB	266-178-JB	266-179-JB	266-181-JB	266-182-JB	266-183-JB	266-185-JB	266-186-JB	266-188-JB	266-189-JB