

## **Container-Pumpe Typ CP-A**

schneller Ab- / Umfüllbetrieb aus Containern in großen Mengen für den sicheren Chemikalientransfer

- höchste Chemikalienbeständigkeit
- mobiler Einsatz
- kurze Entleerungszeiten durch große Fördermengen
- niedrige Drehzahlen, geringer Verschleiß
- Adapter für Containeröffnung serienmäßig
- Antriebsmotor 230 V, 2800 upm, 0,75 kW, 5 m Kabel mit Stecker
- kombinierbar mit Durchflussmengenzähler



Verwendung	Werkstoff	Tauchtiefe [mm]	Dichte max [kg/l]	Viskosität max [mPas]	Fördermenge max [I/min]	Förderhöhe max [mWS]	Bestellnummer
Formaldehyd, Phosphorsäure, Wasserstoffperoxid, Zitronensäure bis 50% u.s.w.	PP	1100	1,8	100	200	22	117-705-JB

Zubehör			
Anschluss-Set (bestehend aus 5 m Schlauch mit beidseitigen Schlauchanschlüssen)			
Durchflussmesser, für Containerpumpen	117-582-JB		

## **Kreiselpumpe Typ CP-B**

## Trockenlaufgeeignet, zur Containerentleerung

- speziell für Anwendungen, bei denen eine Entleerung von unten (Bodenablauf) erforderlich ist
- hohe Chemikalienbeständigkeit durch Verwendung hochwertiger Materialien
- einfache Anschlußmöglichkeit am Container durch mitgelieferte Schlauchgarnitur (saugseitig)
- Motor 230 V, 0,75 kW, mit 5 m Kabel und Stecker





Verwendung	Schlauchan- schluss Saugseite	Schlauchanschluss Druckseite	Werkstoff	Viskosität max [mPas]	Dichte max [kg/l]	Fördermenge max [I/min]	Förderhöhe max [mWS]	Bestell- nummer
Säuren, Laugen, Photochemikalien, galvanische Bäder sowie viele andere dünnflüssigen Medien	1 1/2" AG	1 1/4" AG	PP	30	1,35	280	11	137-419-JB



Zubehör	Bestellnummer	
Fahrgestell (ohne Zähler)	137-399-JB	
Fahrgestell (mit Zähler ohne Mengenvorwahl, batteriebetrieben)	137-400-JB	
Fahrgestell (mit Zähler und Zentraleinheit für Mengenvorwahl, Netzversorgung 400 V, 50 Hz)	137-404-JB	
Anschluss-Set Kreiselpumpe (druckseitig, bestehend aus 5 m Schlauch mit beidseitigen Schlauchanschlüssen)	138-202-JB	
Durchflussmesser, für Containerpumpen	117-582-JB	