

Mechanische Druckmesstechnik

Druckmessgeräte mit Rohrfeder Feinmessausführung, Klasse 0,6 Typ 312.20



Anwendungen

- Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen
- Präzisionsmessung in Laboratorien
- Messen von Drücken mit hoher Genauigkeit
- Überprüfen von Betriebsmanometern

Leistungsmerkmale

- Schneidenseiger für optimale Ablesegenauigkeit
- Präzises Zeigerwerk mit Laufteilen aus Neusilber
- Anzeigebereiche bis 0 ... 600 bar



Feinmessausführung Typ 312.20

Beschreibung

Ausführung

EN 837-1

Nenngröße in mm

160

Genauigkeitsklasse

0,6

Anzeigebereiche

0 ... 0,6 bis 0 ... 600 bar
sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

Justagemedium

≤ 25 bar: Gas

> 25 bar: Flüssigkeit

Druckbelastbarkeit

Ruhebelastung: Skalenendwert

Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert

kurzzeitig: 1,3 x Skalenendwert

Zulässige Temperatur

Umgebung: -40 ... +60 °C

Messstoff: +80 °C maximal

Temperatureinfluss

Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C)
am Messsystem:

max. ±0,4 %/10 K vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 54 nach EN 60 529 / IEC 529

ZITEC Industrietechnik GmbH
Scheiblerstraße 3
94447 Plattling
Tel.: +49 9931 960-0
Fax: +49 9931 960-199
info@zitec.de, www.zitec.de

Geschäftsführer: Walter Nemetz
USt.-IdNr.: DE 812 336 107
Sitz: Plattling
Registergericht:
Deggendorf HRB 1914

Bankverbindungen:

Deutsche Bank
BLZ: 750 700 13
Kto.: 928 077 7
SWIFT: DEUT DE 3303 0330
IBAN: DE27 7507 0013 0928 0777 00

Sparkasse Deggendorf
BLZ: 741 500 00
Kto.: 380 004 838
SWIFT: BYLA DE 3303 0330
IBAN: DE46 7415 0000 0380 0048 38

HypoVereinsbank
BLZ: 741 200 71
Kto.: 368 8434 74
SWIFT: HYVEDE3303 0330
IBAN: DE75 7412 0071 0368 8434 74

Weitere Standorte:

Leipzig
München
Nürnberg
Bayreuth

Mechanische Druckmesstechnik

Standardausführung

Prozessanschluss

Kupferlegierung,
Anschlusslage radial unten oder rückseitig exzentrisch,
Außengewinde G ½ B, SW 22

Messglied

< 100 bar: Kupferlegierung, Kreisform
≥ 100 bar: CrNi-Stahl 316L, Schraubenform

Zeigerwerk

Kupferlegierung, Laufteile Neusilber

Zifferblatt

Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Schneidenzeiger, Aluminium, schwarz

Gehäuse

CrNi-Stahl

Sichtscheibe

Instrumentenflachglas

Ring

Bajonettring, CrNi-Stahl

Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Flüssigkeitsfüllung (Typ 333.50, Datenblatt PM 03.06)
- Erhöhte Messstofftemp. bis 100 °C mit spez. Weichlot
- Erhöhte Messstofftemp. bis 200 °C (Datenblatt PM 03.06)

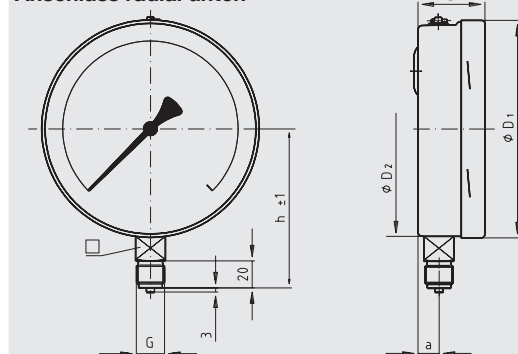
weitere Optionen

- Befestigungsrand vorn oder hinten, CrNi-Stahl
- Dreikantfrontring, CrNi-Stahl poliert, mit Bügel
- Höhere Anzeigegenauigkeit: Klasse 0,25
- Spiegelskala
- Nullpunktkorrektur von außen (verstellbares Zifferblatt)
- Justagemedium Gas ab 25 bar
- Grenzsinalgeber (Datenblatt AC 08.01)

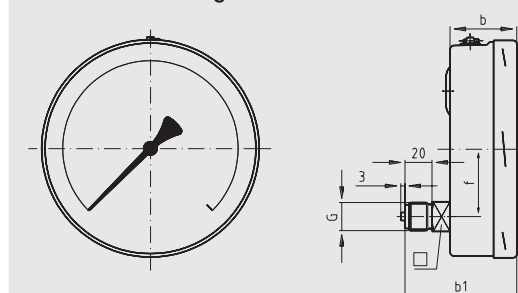
Abmessungen in mm

Standardausführung

Anschluss radial unten



Anschluss rückseitig exzentrisch



NG	Maße in mm											Gewicht in kg
	a	b	b ₁	b ₂	D ₁	D ₂	e	f	G	h ± 1	SW	
160	15,5	49,5 ¹⁾	49,5 ¹⁾	83 ¹⁾	161	159	17,5	50	G ½ B	118	22	1,10

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

1) Bei Anzeigebereichen ≤ 4 bar und ≥ 100 bar erhöht sich das Maß um 16 mm

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik.