

Mechanische Druckmesstechnik

Druckmessgeräte mit Plattenfeder Robustausführung, Graugussgehäuse Typ 422.12/423.12, ohne/mit Flüssigkeitsfüllung

Anwendungen

- Für Messstellen mit erhöhter Überlast
- Mit Gehäuseflüssigkeitsfüllung bei hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen
- Für gasförmige und flüssige, bei Option offener Anschlussflansch auch verunreinigte und viskose Messstoffe
- Für den Bergbau, Umweltsektor, Maschinenbau und allgemeinen Anlagenbau

Leistungsmerkmale

- Kompatibel mit Grenzsinalgebern und Ferngeber
- Anzeigebereiche ab 0 ... 16 mbar



Plattenfederdruckmessgerät Typ 422.12

Beschreibung

Ausführung

EN 837-3

Nenngröße in mm

100, 160

Genauigkeitsklasse

1,6

Anzeigebereiche

0 ... 16 mbar bis 0 ... 250 mbar (Flansch-Ø 160 mm)

0 ... 400 mbar bis 0 ... 40 bar (Flansch-Ø 100 mm)

sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

Druckbelastbarkeit

Ruhebelastung: Skalenendwert

Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert

Überlastbarkeit

≤ 0,4 bar: 5 x Skalenendwert

> 0,4 bar: 3 x Skalenendwert, max. 40 bar

Zulässige Temperatur

Umgebung: -20 ... +60 °C

Messstoff: +100 °C maximal

Temperatureinfluss

Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am

Messsystem: max. ± 0,8 %/10 K vom jeweiligen Skalenwert

Schutzart

IP 54 nach EN 60 529 / IEC 529

ZITEC Industrietechnik GmbH
Scheiblerstraße 3
94447 Plattling
Tel.: +49 9931 960-0
Fax: +49 9931 960-199
info@zitec.de, www.zitec.de

Geschäftsführer: Walter Nemetz
USt.-IdNr.: DE 812 336 107
Sitz: Plattling
Registergericht:
Deggendorf HRB 1914

Bankverbindungen:

Deutsche Bank
BLZ: 750 700 13
Kto.: 928 077 7
SWIFT: DEUT DE 33HAN
IBAN: DE27 7507 0013 0928 0777 00

Sparkasse Deggendorf
BLZ: 741 500 00
Kto.: 380 004 838
SWIFT: BYLA DE 33HAN
IBAN: DE46 7415 0000 0380 0048 38

HypoVereinsbank
BLZ: 741 200 71
Kto.: 368 8434 74
SWIFT: HYVEDE33HAN
IBAN: DE75 7412 0071 0368 8434 74

Weitere Standorte:

Leipzig
München
Nürnberg
Bayreuth

Datenblätter zu produktverwandten Geräten:
Elektrische Grenzsinalgeber; Typen 8x1 und Typ 830; siehe Datenblatt AC 08.01
Druckmessgeräte mit Plattenfeder, CrNi-Stahl-Ausführung; Typ 432.50; siehe Datenblatt PM 04.03
Überdruckmessgeräte mit elastischem Messglied; siehe Datenblatt IN 00.01

Mechanische Druckmesstechnik

Standardausführung

Prozessanschluss mit unterem Messflansch

Stahl, Anschlusslage unten, Außengewinde G ½ B, SW 27

Messglied

≤ 2,5 bar: CrNi-Stahl 1.4571

> 2,5 bar: CrNi-Stahl 1.4568

Dichtung zum Druckraum

NBR

Zeigerwerk

Kupferlegierung, Laufteile Neusilber

Zifferblatt

Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse mit oberem Messflansch

Grauguss, schwarz

Sichtscheibe

Instrumentenflachglas

Ring

Bajonettring, CrNi-Stahl, schwarz

Füllflüssigkeit (bei Typ 423.12)

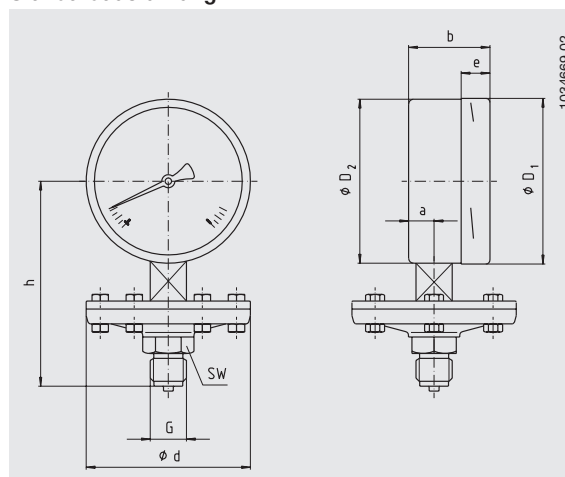
Glyzerin 86,5 %

Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Messstoffberührte Bauteile CrNi-Stahl (Typ 432.12)
- Überlastbar: 10 x Skalenendwert, max. 40 bar
- Unterdrucksicher bis -1 bar
- Offene Anschlussflansche nach DIN/ASME ab DN 15 bis DN 80 (Vorzugsnennweiten DN 25 und 50 bzw. DN 1" und 2" gemäß Datenblatt IN 00.10)
- Messglied > 2,5 bar: NiCrCo-Legierung (Duratherm)
- Grenzsinalgeber (siehe Datenblatt AC 08.01)

Abmessungen in mm

Standardausführung



NG	Anzeigebereich	Maße in mm							Gewicht		
	in bar	d	a	b	D ₁	D ₂	e	G	h ± 2	SW	in kg
100	≤ 0,25	160	15,5	49,5	101	99	17,5	G ½ B	135	27	3,4
160	≤ 0,25	160	15,5	49,5	161	159	17,5	G ½ B	165	27	4,3
100	> 0,25	100	15,5	49,5	101	99	17,5	G ½ B	135	27	2,1
160	> 0,25	100	15,5	49,5	161	159	17,5	G ½ B	165	27	3,0

Prozessanschluss nach EN 837-3 / 7.3

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik.