

Druckmessgeräte mit Rohrfeder Typ 212.20, Robustausführung



Anwendungen

- Robustes Industriedruckmessgerät nach Anforderungen und Prüfbedingungen gemäß EN 837-1
- Zuverlässiges Druckmessgerät für Maschinen- und Anlagenbau sowie Gebäudetechnik
- Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen
- Erprobt in der Kältetechnik

Leistungsmerkmale

- Langlebig und robust
- Wirtschaftlich und zuverlässig
- Kombinierbar mit WIKA-Druckmittlern
- Zulassung Germanischer Lloyd und Gosstandart
- Anzeigebereiche bis 0 ... 600 bar



Rohrfederdruckmessgerät Typ 212.20

Beschreibung

Ausführung

EN 837-1

Nenngröße in mm

100, 160

Genauigkeitsklasse

1,0

Anzeigebereiche

0 ... 0,6 bis 0 ... 600 bar
sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

Druckbelastbarkeit

Ruhebelastung: Skalenendwert
Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert
kurzzeitig: 1,3 x Skalenendwert

Zulässige Temperatur

Umgebung: -40 ... +60 °C
Messstoff: +80 °C maximal

Temperatureinfluss

bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C)
am Messsystem:
max. $\pm 0,4 \text{ \%}/10 \text{ K}$ vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 54 nach EN 60 529 / IEC 529

ZITEC Industrietechnik GmbH
Scheiblerstraße 3
94447 Plattling
Tel.: +49 9931 960-0
Fax: +49 9931 960-199
info@zitec.de, www.zitec.de

Geschäftsführer: Walter Nemetz
USt.-IdNr.: DE 812 336 107
Sitz: Plattling
Registergericht:
Deggendorf HRB 1914

Bankverbindungen:

Deutsche Bank
BLZ: 750 700 13
Kto.: 928 077 7
SWIFT: DEUT DE MM750
IBAN:
DE27 7507 0013 0928 0777 00

Sparkasse Deggendorf
BLZ: 741 500 00
Kto.: 380 004 838
SWIFT: BYLA DE M1DEG
IBAN:
DE46 7415 0000 0380 0048 38

HypoVereinsbank
BLZ: 741 200 71
Kto.: 368 8434 74
SWIFT: HYVEDEMM415
IBAN:
DE75 7412 0071 0368 8434 74

Weitere Standorte:

Leipzig
München
Nürnberg
Bayreuth

Mechanische Druckmesstechnik

Standardausführung

Prozessanschluss

Kupferlegierung,
Anschlusslage radial unten oder rückseitig exzentrisch
Außengewinde G ½ B, SW 22

Messglied

< 100 bar: Kupferlegierung, Kreisform
≥ 100 bar: CrNi-Stahl 316L, Schraubenform

Zeigerwerk

Kupferlegierung, Laufteile Neusilber

Zifferblatt

Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

CrNi-Stahl

Sichtscheibe

Instrumentenflachglas

Ring

Bajonettring, CrNi-Stahl

Besondere Ausführungen

Messgeräte für Kälteanlagen

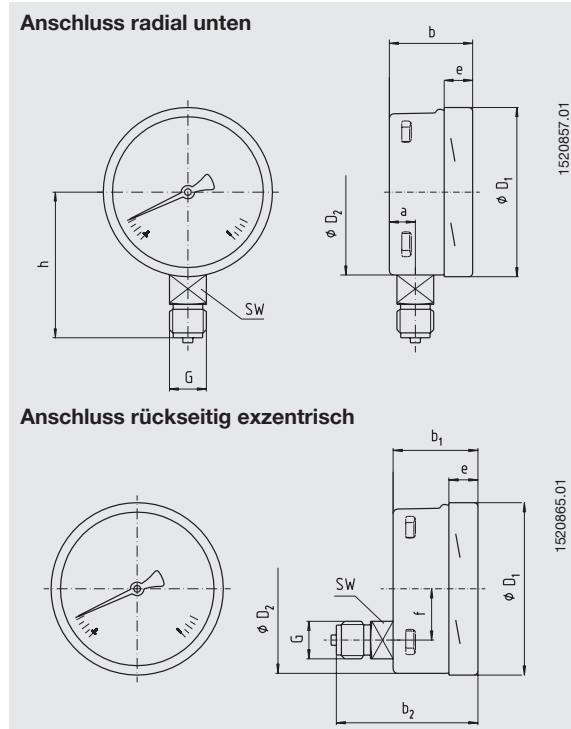
NG 100: Mit Temperaturskala für Kältemittel in °C,
Kältemittel: R 744, R 764, R 40, R 22 oder R 134a

Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- NG 100: Flüssigkeitsfüllung (Typ 213.53, Datenbl. PM 02.12)
- NG 160: Flüssigkeitsfüllung (Typ 233.50, Datenbl. PM 02.02)
- Erhöhte Messstofftemp. bis 100 °C mit spez. Weichlot
- Erhöhte Messstofftemp. bis 200 °C (Datenblatt PM 02.02)
- Befestigungsrand vorn oder hinten, CrNi-Stahl
- Befestigungsrand vorn, CrNi-Stahl poliert
- Dreikantfrontring, CrNi-Stahl poliert, mit Bügel
- Grenzsinalgeber (Datenblatt AC 08.01)

Abmessungen in mm

Standardausführung



NG	Maße in mm											Gewicht in kg
	a	b	b ₁	b ₂	D ₁	D ₂	e	f	G	h ± 1	SW	
100	15,5	49,5	49,5	83	101	100	17,5	30	G ½ B	87	22	0,60
160	15,5	49,5	49,5 ¹⁾	83 ¹⁾	161	160	17,5	50	G ½ B	118	22	1,10

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

1) Bei Anzeigebereichen ≥ 100 bar erhöht sich das Maß um 16 mm

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik.