

Mechanische Druckmesstechnik

Druckmessgeräte mit Rohrfeder Typ 213.53, Flüssigkeitsfüllung, CrNi-Stahl-Gehäuse



Anwendungen

- Für Messstellen mit hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen
- Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen
- Hydraulik
- Kompressoren, Schiffbau

Leistungsmerkmale

- Vibrations- und schockbeständig
- Besonders robuste Bauweise
- NG 63 und 100 mit Zulassung Germanischer Lloyd und Gosstandard
- Anzeigebereiche bis 0 ... 1000 bar



**Rohrfederdruckmessgerät, Typ 213.53.100,
Anschluss unten**

Beschreibung

Ausführung

EN 837-1

Nenngröße in mm

50, 63, 100

Genauigkeitsklasse

NG 50, 63: 1,6

NG 100: 1,0

Anzeigebereiche

NG 50: 0 ... 1 bis 0 ... 40 bar

NG 63, 100: 0 ... 0,6 bis 0 ... 1000 bar

sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

Druckbelastbarkeit

NG 50, 63: Ruhebelastung: 3/4 x Skalenendwert

Wechselbelastung: 2/3 x Skalenendwert

kurzzeitig: Skalenendwert

NG 100: Ruhebelastung: Skalenendwert

Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert

kurzzeitig: 1,3 x Skalenendwert

Zulässige Temperatur

Umgebung: -20 ... +60 °C

Messstoff: +60 °C maximal

Temperatureinfluss

Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C)

am Messsystem:

max. ±0,4 % / 10 K von der Anzeigespanne

Schutzart

IP 65 nach EN 60 529 / IEC 529

Seite 1 von 2

Datenblätter zu produktverwandten Geräten:
Standardausführung mit Flüssigkeitsfüllung; Typ 113.53; siehe Datenblatt PM 01.08

ZITEC Industrietechnik GmbH
Scheiblerstraße 3
94447 Plattling
Tel.: +49 9931 960-0
Fax: +49 9931 960-199
info@zitec.de, www.zitec.de

Geschäftsführer: Walter Nemetz
USt.-IdNr.: DE 812 336 107
Sitz: Plattling
Registergericht:
Deggendorf HRB 1914

Bankverbindungen:

Deutsche Bank
BLZ: 750 700 13
Kto.: 928 077 7
SWIFT: DEUT DE 3303 0330
IBAN: DE27 7507 0013 0928 0777 00

Sparkasse Deggendorf
BLZ: 741 500 00
Kto.: 380 004 838
SWIFT: BYLA DE 3303 0330
IBAN: DE46 7415 0000 0380 0048 38

HypoVereinsbank
BLZ: 741 200 71
Kto.: 368 8434 74
SWIFT: HYVEDE33 3303 0330
IBAN: DE75 7412 0071 0368 8434 74

Weitere Standorte:

Leipzig
München
Nürnberg
Bayreuth

Mechanische Druckmesstechnik

Prozessanschluss

Kupferlegierung,
Anschlusslage unten oder rückseitig,
NG 50, 63: Außengewinde G ¼ B, SW 14
NG 100: Außengewinde G ½ B, SW 22

Messglied

NG 50, 63:
< 60 bar: Kupferlegierung, Kreisform
≥ 60 bar: Kupferlegierung, Schraubenform
NG 100:
< 100 bar: Kupferlegierung, Kreisform
≥ 100 bar: CrNi-Stahl 316L, Schraubenform

Zeigerwerk

Kupferlegierung

Zifferblatt

NG 50, 63: Kunststoff ABS, weiß, mit Anschlagstift
NG 100: Aluminium, weiß Skalierung schwarz

Zeiger

NG 50, 63: Kunststoff, schwarz
NG 100: Aluminium, schwarz

Sichtscheibe

Kunststoff, glasklar

Gehäuse

CrNi-Stahl, blank, mit Druckentlastungsöffnung am Gehäuseumfang bei 12 Uhr.
O-Ring-Abdichtung zwischen Gehäuse und Anschluss.
Füllstopfen bei Anzeigebereichen ≤ 0 ... 16 bar zur Innendruckkompensation belüftbar.

Ring

Bördelring, CrNi-Stahl, glänzend, Dreikantfrontring

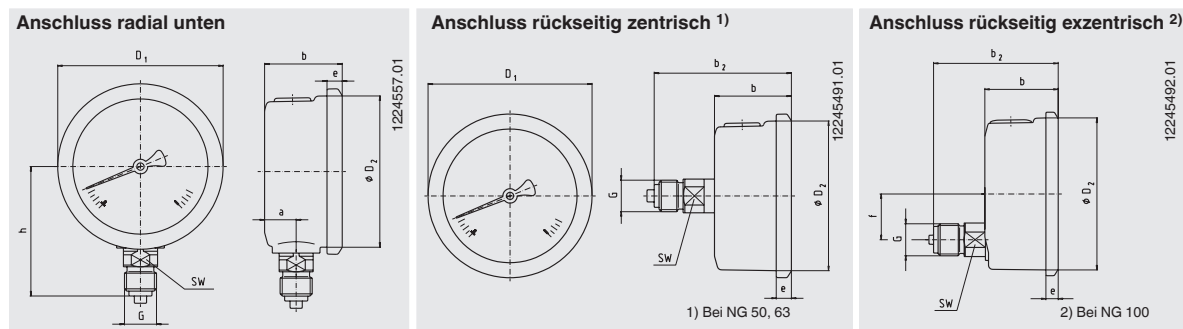
Füllflüssigkeit

Glyzerin 99,7 %

Optionen

- NG 50, 63: Messsystem und Werk aus CrNi-Stahl (Typ 233.53)
- NG 100: Nullpunktkorrektur (frontseitig)
- Erhöhte Messstofftemperatur bis 100 °C mit speziellem Weichlot
- Umgebungstemperaturbeständig -40 ... +60 °C mit Silikonölfüllung
- Befestigungsrand vorn, CrNi-Stahl, bei Anschluss rückseitig
- Befestigungsrand hinten, CrNi-Stahl (nicht NG 50)
- Bügelbefestigung (bei Anschluss rückseitig)

Abmessungen in mm



NG	Maße in mm										Gewicht in kg
	a	b ± 0,5	b ₂ ± 0,5	D ₁	D ₂	e	f	G	h ± 1	SW	
50	12	30	55	55	50	5,5	-	G ¼ B	48	14	0,15
63	13	32	56	68	62	6,5	-	G ¼ B	54	14	0,21
100	15,5	48	81,5	107	100	8	30	G ½ B	87	22	0,80

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.
Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik.