

Mechanische Druckmesstechnik

Druckmessgeräte mit Kapselfeder

CrNi-Stahl-Ausführung

Typ 632.50/633.50, ohne/mit Flüssigkeitsfüllung



Anwendungen

- Mit Gehäuseflüssigkeitsfüllung bei hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen
- Für gasförmige, trockene und aggressive Messstoffe, auch in aggressiver Umgebung
- Für die Prozessindustrie in: Chemie, Petrochemie, Pharmaindustrie, Biotechnologie, Maschinen- und Energieindustrie

Leistungsmerkmale

- Frontseitige Nullpunktkorrektur
- Komplett aus CrNi-Stahl
- Besondere Anschlusslage auf Anfrage
- Niedrige Anzeigebereiche ab 0 ... 2,5 mbar



Kapselfederdruckmessgerät Typ 632.50

Beschreibung

Ausführung

EN 837-3

Nenngröße in mm

63, 100, 160

Genauigkeitsklasse

1,6

Anzeigebereiche

NG 63: 0 ... 40 mbar bis 0 ... 600 mbar
 NG 100: 0 ... 16 mbar bis 0 ... 600 mbar
 NG 160: 0 ... 2,5 mbar bis 0 ... 600 mbar
 sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

Druckbelastbarkeit

Ruhebelastung: Skalenendwert

Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert

Zulässige Temperatur

Umgebung: -20 ... +60 °C

Messstoff: +100 °C maximal

Temperatureinfluss

Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am Messsystem:

max. $\pm 0,6 \text{ } \%$ /10 K vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 65 nach EN 60 529 / IEC 529

(mit Flüssigkeitsfüllung IP 65)

ZITEC Industrietechnik GmbH
 Scheiblerstraße 3
 94447 Plattling
 Tel.: +49 9931 960-0
 Fax: +49 9931 960-199
 info@zitec.de, www.zitec.de

Geschäftsführer: Walter Nemetz
 USt.-IdNr.: DE 812 336 107
 Sitz: Plattling
 Registergericht:
 Deggendorf HRB 1914

Bankverbindungen:

Deutsche Bank
 BLZ: 750 700 13
 Kto.: 928 077 7
 SWIFT: DEUT DE MM750
 IBAN:
 DE27 7507 0013 0928 0777 00

Sparkasse Deggendorf
 BLZ: 741 500 00
 Kto.: 380 004 838
 SWIFT: BYLA DE M1DEG
 IBAN:
 DE46 7415 0000 0380 0048 38

HypoVereinsbank
 BLZ: 741 200 71
 Kto.: 368 8434 74
 SWIFT: HYVEDEMM415
 IBAN:
 DE75 7412 0071 0368 8434 74

Weitere Standorte:

Leipzig
 München
 Nürnberg
 Bayreuth

Mechanische Druckmesstechnik

Standardausführung

Prozessanschluss

CrNi-Stahl 316L,
Anschlusslage radial unten oder rückseitig exzentrisch ¹⁾
NG 63: Außengewinde G ¼ B
NG 100, 160: Außengewinde G ½ B

Messglied

CrNi-Stahl 316L / 1.4571

Dichtung

FPM/FKM

Zeigerwerk

CrNi-Stahl

Nullpunktkorrektur

frontseitig

Zifferblatt

Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

CrNi-Stahl

Sichtscheibe

Mehrschichten-Sicherheitsglas
(bei Flüssigkeitsfüllung: Acrylglas)

Ring

Bajonettring, CrNi-Stahl

Füllflüssigkeit (bei Typ 633.50)

NG 100 und 160 ab Anzeigebereiche ≥ 100 mbar
Glyzerin 86,5 %

Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Höhere Anzeigegenauigkeit: Klasse 1,0

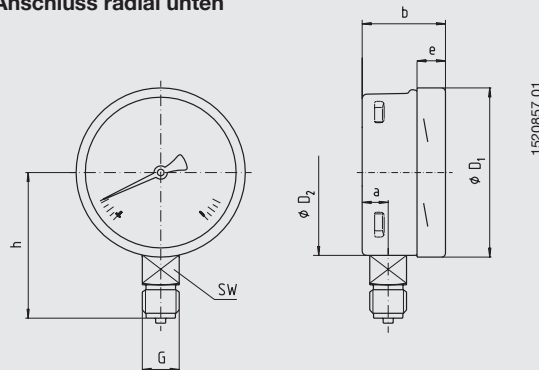
weitere Optionen

- Überlastbar oder unterdrucksicher bei
Anzeigebereichen > 25 mbar: 10 x Skalenendwert
Anzeigebereichen ≤ 25 mbar: 3 x Skalenendwert
- Befestigungsrand hinten
- NG 100 und 160: Befestigungsrand vorn
- NG 100 und 160: Dreikantfrontring mit Bügel
- NG 100: ab Anzeigebereiche ≥ 60 mbar
Ferngeber (Typ 89X.34, Datenblatt AC 08.02)
- NG 100 und 160: ab Anzeigebereiche ≥ 100 mbar
Schaltkontakte (Typ 831, Datenblatt AC 08.01)

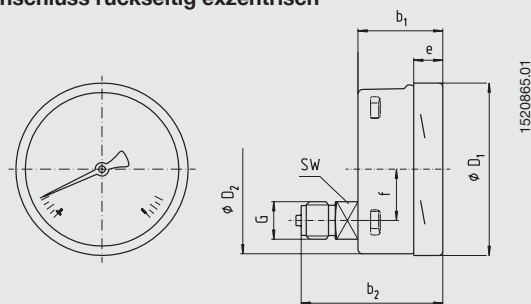
Abmessungen in mm

Standardausführung

Anschluss radial unten



Anschluss rückseitig exzentrisch



NG	Maße in mm											Gewicht in kg
	a	b	b ₁	b ₂	D ₁	D ₂	e	f	G	h ± 1	SW	
63	9,5	42	42	63	64	62	22	- 1)	G ¼ B	52	14	0,19
100	15,5	49,5	49,5	83	101	99	17,5	30	G ½ B	87	22	0,60
160	15,5	49,5	49,5	83	161	159	17,5	50	G ½ B	118	22	1,10

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

1) Bei NG 63: Anschluss rückseitig zentrisch

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.
Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik