

LOCTITE[®] 8009™

März 2006

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® 8009™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

LOCITIE 0003	DCSIL	t die loigenden i Todakteigenschaften.
Technologie		Anti-Seize
Aussehen		Paste, grau ^{∟мѕ}
Aushärtung		Nicht aushärtend
Anwendung		Schmierung

LOCTITE[®] 8009™ ist ein Hochleistungs-Anti-Seize mit einer Graphit-Kalzium-Fluorid-Formel, das weder Blei, Kupfer, Schwefel, noch deren Verbindungen enthält. LOCTITE® 8009™ ist metallfrei und geeignet für den Einsatz auf Edelstahl Nickellegierungen. anderen Produkt tvpischerweise bei Bolzen. Schrauben. Stiftschrauben. Rohrverbindungen, Muttern, Steckern, Buchsen, Extrusions-Gußformen, Wärmetauschern, Scherblättern. Metallumformen, mechanische Abdichtungen, etc. eingesetzt. Ölraffinerien. wird eingesetzt in Chemiewerken, Kraftwerken, Papierfabriken, Stahlwerken und Gießereien, Synthesefaserfabriken, Schiff- und Luftfahrtindustrie, etc. Einsatzbereiche für dieses Produkt sind Anwendungen mit einem Betriebstemperaturbereich von -29°C bis +1315°C.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25 °C 1,15 bis 1,27^{LMS}
Walkpenetration, ISO 2137, 1/10mm 270 bis 370^{LMS}
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt

TYPISCHE FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN

Durch das Auftragen eines Anti-Seize-Schmierstoffes auf eine Schraube, kann im Vergleich zu einer nicht geschmierten Schraube, eine größere Klemmkraft bei identischen Drehmoment erzielt werden. Ein zusätzlicher Vorteil liegt in der gleichmäßigeren Verteilung der Klemmbelastung über mehrere Schrauben. Der Zusammenhang zwischen Drehmoment und Klemmkraft läßt sich mit der folgenden Gleichung ausdrücken:

$T = K \times F \times D$

T = Drehmoment (N·m, lb.in, lb.ft)

K = Drehmomentkoeffizient, durch Versuche ermittelt

F = Klemmkraft (N, lb.)

D = Nenndurchmesser der Schraube (mm, in.)

Drehmomentkoeffizient, k:

12,7 mm Stahlschrauben (Klasse 8) 0,16 und -muttern (Klasse 5)
12,7 mm Stahlschrauben (Klasse 8) 0,27 und -muttern (Klasse 5), mit Lösungsmittel gereinigt, nicht geschmiert

Henkel Loctite übernimmt keine Garantie für die Leistungsfähigkeit einzelner Schrauben. Für kritische Anwendungen müssen unabhängige K-Werte bestimmt werden.

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als schmierstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Gebrauchshinweise

- Um beste Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu fügenden Oberflächen sauber und fettfrei sein.
- Hinweis: beim Schleifen oder Bürsten mit einer Drahtbürste, ist eine Staubmaske zu tragen. Staub, der beim Reinigen von Gewinden entsteht, kann feine Metallpartikel enthalten. Einatmen kann zu Lungenschäden oder anderen gesundheitlichen Schäden führen.
- Dünne Schicht auf die Fügeflächen auftragen und im Anschluß montieren.
- 4. Keinen Verdünner verwenden.

Loctite Material-Spezifikation LMS

LMS vom 10. Mai 2000. Prüfberichte über die angegebenen jede Eigenschaften sind für Charge LMS-Prüfberichte enthalten ausgewählte, im Rahmen der Qualitätskontrolle festgelegte Prüfwerte, die als relevant für Kunden-Spezifikationen erachtet werden. Darüber hinaus sind umfassende Kontrollmaßnahmen in Kraft. die eine gewährleisten. gleichbleibend Produktqualität hohe Berücksichtigung Spezifikationen unter von speziellen Kundenwünschen können über die Qualitätsabteilung von Henkel koordiniert werden.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F kV/mm x 25.4 = V/mil mm / 25.4 = inches µm / 25.4 = mil N x 0.225 = lb N/mm x 5.71 = lb/in N/mm² x 145 = psi MPa x 145 = psi N·m x 8.851 = lb·in N·m x 0.738 = lb·ft N·mm x 0.142 = oz·in mPa·s = cP

Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen iede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Henkel entstehende ausdrücklich stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 1.1