



LOCTITE® 7091™

Juli 2005

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® 7091™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Aktivator für anaerobe LOCTITE® Kleb- und Dichtstoffe
Chemische Basis	Kupferorganische Verbindung
Lösungsmittel	Reaktives Methacrylatmonomer
Aussehen	Blau, flüssig ^{LMS}
Viskosität	Niedrig
Aushärtung	Copolymerisation
Anwendung	Aktivator für anaerobe Produkte

LOCTITE® 7091™ ist ein "lösungsmittelfreier" Aktivator auf Basis reaktiver Monomere für den Einsatz in Verbindung mit anaeroben LOCTITE® Produkten bei Anwendungen mit schwer klebbaren Teilen aus verzinktem Stahl oder mit galvanisch verzinkten Oberflächen. Das Produkt wird eingesetzt, um besonders die Haftung auf zinkdichromatierten Oberflächen zu verbessern.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25 °C	1,03
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt	
Offene Zeit, Stunden	≤1

TYPISCHE FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN

Die mit Hilfe von LOCTITE® 7091™ erreichbaren Festigkeiten und Aushärtengeschwindigkeiten sind abhängig von dem jeweils verwendeten Klebstoff und den zu klebenden Werkstoffen.

Handfestigkeit, ISO 4587, Minuten:	
Stahl unter Verwendung von	≤4 ^{LMS}
LOCTITE® 326™, beidseitige Aktivierung	

(Handfestigkeit gibt die Zeit an, die notwendig ist, bis eine Scherfestigkeit von 0,1 N/mm² erreicht wird.)

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte in Verbindung mit einem Dichtstoff nicht für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Aktivator und Klebstoff dürfen im flüssigen Zustand niemals direkt miteinander vermischt werden.

Wenn die zu verklebenden Oberflächen vorher mit einem wässrigen Reinigungssystem gereinigt werden, ist darauf zu achten, dass die Verträglichkeit zwischen Reiniger und Kleb- bzw. Dichtstoff gegeben ist. In manchen Fällen können diese wässrigen Reiniger die Aushärtung bzw. die Eigenschaften des Klebstoffes beeinträchtigen.

Dieses Produkt wird nicht für Kunststoffe empfohlen (insbesondere bei thermoplastischen Materialien können Spannungsrisse auftreten). Dem Anwender wird empfohlen, vorher die Verträglichkeit mit solchen Materialien zu prüfen.

Gebrauchshinweise

1. Aktivator mit Hilfe des mitgelieferten Applikators tropfenweise auf eine oder beide Fügeflächen auftragen. Verunreinigte Oberflächen müssen vor Aktivatorauftrag gereinigt und entfettet werden, um lösliche Verschmutzungen zu beseitigen. Wenn der Aktivator nur auf eine Oberfläche aufgetragen werden kann, ist er auf die schwerer klebbare Oberfläche aufzubringen.
2. Bei kleine Spalten ist es möglicherweise ausreichend, nur eine Oberfläche zu benetzen. Bei porösen Oberflächen oder bei großen Spalten, sollte der Aktivator auf beide Oberflächen aufgetragen werden um optimale Ergebnisse zu erzielen. Überschuss von Aktivator vermeiden, da sonst die Klebefestigkeiten nachteilig beeinflusst werden können.
3. Der Aktivator lüftet nicht ab und bleibt bis zu 1 Stunde nach Auftragung aktiv.
4. Das anaeroben LOCTITE® Produkt auf eine oder beide Fügeflächen auftragen und Teile sofort fügen. Bei einseitigem Aktivatorauftrag, Klebstoff auf die nicht aktivierte Oberfläche aufbringen.
5. Wenn möglich die Flächen beim Zusammenfügen einige Sekunden gegeneinander bewegen, um den Klebstoff gut zu verteilen und eine maximale Aktivierung zu erzielen.
6. Klebeverbindung fixieren und vor der Weiterverarbeitung warten, bis der Klebstoff Handfestigkeit erreicht hat.

Loctite Material-Spezifikation ^{LMS}

LMS vom 1. September 1995. Prüfberichte über die angegebenen Eigenschaften sind für jede Charge erhältlich. LMS-Prüfberichte enthalten ausgewählte, im Rahmen der Qualitätskontrolle festgelegte Prüfwerte, die als relevant für Kunden-Spezifikationen erachtet werden. Darüber hinaus sind umfassende Kontrollmaßnahmen in Kraft, die eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Spezifikationen unter Berücksichtigung von speziellen Kundenwünschen können über die Qualitätsabteilung von Henkel koordiniert werden.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 1.1