

OKS 390 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

Tropfschmierung bei Zerspanungsarbeiten an allen FE- und NE-Metallen, z.B. Bohren, Gewindeschneiden, Sägen, Fräsen, Stanzen, Nibbeln usw. Vermindert Kraftaufwand, erlaubt hohe Dauerbelastung und größere Schnittgeschwindigkeiten. Ergibt optimale Schnittflächen und längere Werkzeugstandzeiten.

OKS 390 Schneidöl für alle Metalle



Vorteile und Nutzen:

Chlor- und schwermetallfreies Hochleistungsschneidöl. Ausgewählte chemisch aktive Additive bilden bei der Bearbeitung druckbelastbare Reaktionsschichten, die den Werkzeugverschleiß wirksam reduzieren. Polare Additive ermöglichen eine gute Benetzung der Metalloberfläche. Das aromatenfreie Grundöl und die speziellen Zusätze ermöglichen einen ölnebel- und verdampfungsarmen Gebrauch. OKS 390 besitzt eine gute Oxidationsstabilität und zeichnet sich durch sein neutrales Verhalten gegenüber Maschinenlacken sowie seine Hautfreundlichkeit aus.

Anwendung:

Auf Werkzeug oder Bearbeitungsstelle mit Pinsel, Tropföler oder Ölkanne in ausreichender Menge aufbringen. Nicht wassermischbares Schneidöl. Vor der bearbeitung von Buntmetallen Verträglichkeit prüfen. Leicht mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger nach Gebrauch zu entfernen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):

- 250 ml Flasche (00390030)
- 5 I Kanister (00390050)
- 25 I Kanister (00390062)
- 200 I Faß (00390072)

Version D-04.1/06

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Grundöl				
Тур				Mineralöl
Viskosität	DIN 51 562-1	+40°C	mm²/s	20
Viskositätsklasse	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG- Klasse	22
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 190
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/ml	0,87
Farbe				gelblich

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen