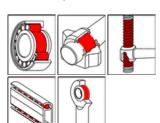


OKS 418 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern mit hohen Temperaturen, z.B. in Lackier - und Trockenöfen, Konvertern, Gie ßpfannen, Heizanlagen, Hei ßluftventilatoren, Chargierkränen, Vulkanieranlagen oder Elektromotoren.

OKS 418 Hochtemperaturfett



Vorteile und Nutzen:

Beste Eignung zur Langzeitschmierung hochtemperaturbeanspruchter Fettschmierstellen. Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstofformulierung. Vielseitiger Einsatz oberhalb der normalen Fettleistungsbereiche. Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch mögliche Sicherheitsschmierung. Tropffestes Heißlagerfett für die Langzeit- und Sicherheitsschmierung in breitem Temperaturbereich.

Anwendung:

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager - und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):

- 1 kg Dose (00418034)
- 5 kg Hobbock (00418050)
- 25 kg Hobbock (00418062)
- 180 kg Fa ß (00418070)

Version D-01.1/06

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



Technische Daten

| | Norm | Bedingungen | Einheit | Wert |
|-----------------------------|------------------------------|------------------------------------|----------------|----------------------------|
| Kennzeichnung | DIN 51 502 | DIN 51 825 | | KPF2N-20 |
| Grundöl | | | | |
| Тур | | | | Mineralöl |
| Viskosität | DIN 51 562-1 DIN 51 562-1 | 40°C 100°C | mm²/s mm²/s | 220 17 |
| Flammpunkt | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | > 200 |
| Verdicker | | | | |
| Art | | | | Bentonit |
| Konsistenz | DIN 51 818 | DIN ISO 2137 | NLGI - Klasse | 2 |
| Walkpenetration | DIN ISO 2137 | 60 DH | 0,1 mm | 265 - 295 |
| Tropfpunkt | DIN ISO 2176 | | °C | > ohne |
| Zusätze | | | | |
| Festschmierstoffe, Art | | | | MoS ₂ , Graphit |
| Anwendungstechnis | sche Daten | | | |
| Dichte | DIN EN ISO 3838 | +20°C | g/cm³ | 0,93 |
| Farbe | | | | grau-schwarz |
| Einsatztemperature | n | | | |
| Untere Einsatztemperatur | DIN 51 805 | < 1.400 hPa | °C | -20 |
| Obere Einsatztemperatur | DIN 51 821-2 | F ₅₀ (A/1500/600), 100h | °C | 160 |
| DN- Wert | | | mm min | 400.000 |
| Wasserbeständigkeit | DIN 51 807-1 | +90°C | Grad 1-3 | 1 - 90 |
| Korrosionsschutzpr | üfungen | | | |
| SKF-EMCOR | DIN 51 802 | | KorGrad 1-5 | 0 und 0 |
| SKF-EMCOR, auf Kupfer | DIN 51 811 | 24h/100°C | KorGrad 1-5 | 1 - 100 |
| Verschleissschutzpr | üfungen | | | |
| VKA- Schweißlast | DIN 51 350-4 | | N | 1.700 |

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen