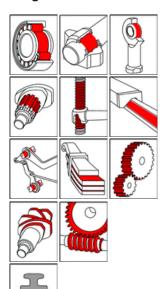


## OKS 410 - Produktinformation

## Einsatzgebiete:

Fettschmierung bewitterter, hochbelasteter und/oder stoßbeanspruchter Gleit-, Wälz- und Gelenklager, Keilwellen, Steckachsen, Gewindespindeln und Gleitflächen aller Art. Für rauhe Betriebsbedingungen, z.B. in Walzwerken, Bau- und Landmaschinen, Transportanlagen oder Nassbetrieben in Bergbau- und Hafenbetrieben.

# OKS 410 MoS<sub>2</sub>-Hochdruck-Langzeitfett



#### **Vorteile und Nutzen:**

Beste Eignung als Sicherheitsschmierfett im Mischreibungsgebiet mit besonders gutem Verschleißschutz. Schützt wirkungsvoll vor Korrosion. Enthält Mo<sub>x</sub>-Active zur Leistungssteigerung.

#### Anwendung:

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager - und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

#### Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):

- 400 g Kartusche (00410019)
- 1 kg Dose (00410034)
- 5 kg Hobbock (00410050)
- 25 kg Hobbock (00410062)
- 180 kg Fa ß (00410070)

Version D-01.1/06

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

### **Technische Daten**

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KPF2K-20
Grundöl				
Тур				Mineralöl
Viskosität	DIN 51 562-1 DIN 51 562-1	40 °C 100 °C	mm ²/s mm ²/s	185 14
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-20
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 230
Verdicker				
Art				Lithiumhydroxystearat
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI - Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265 - 295
Penetrationsabfall	DIN ISO 2137	100.000 DH	0,1 mm	< 30
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	185
Zusätze				
Festschmierstoffe, Art				MoS <sub>2</sub>
Additive				Mo <sub>x</sub> -Active
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm³	0,92
Farbe				grau
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-20
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F <sub>50</sub> (A/1500/600), 100h	°C	130
Maximale Einsatztemperatur			°C	140
DN- Wert			mm/min	500.000
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1		Grad 1-3	1 - 90
Korrosionsschutzprüfungen				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		KorGrad 1-5	0 und 0
Mechanisch/Dynami	sche Prüfung			
SKF-R2F, Laufprüfung A	DIN 51 806	2500 min -1, 20 d, °C		bestanden
SKF-R2F, Laufprüfung B	DIN 51 806	1500 min -1, 20 d, 120°C		bestanden
Verschleissschutzprüfungen				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	3.600
VKA- Verschleiß	DIN 51 350-5	1.420 U/min/1 h/800 N	mm	0,4
Timken	SEB 181 302	43 lbs	mg	> 5

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grunds ätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen