



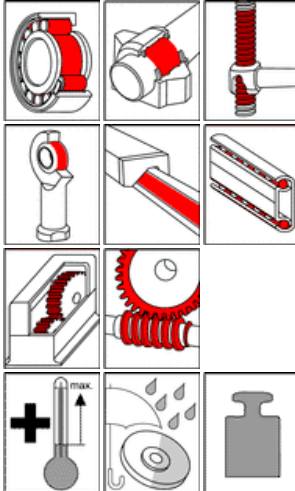
OKS 424 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen, korrosiven Umwelteinflüssen und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten, z.B. bei extrem temperaturbelasteten Lagerstellen an Ofenanlagen wie Glüh- und Trockenöfen, Drehrohröfen, Manipulatoren, Kühlbettanlagen, Förderanlagen, Heißluftventilatoren, speziellen Elektromotoren, Abgasventilatoren für aggressive Medien oder Wälzlager an Kalandерwalzen.

OKS 424 Synthetisches Hochtemperaturfett

Vorteile und Nutzen:



Beste Eignung für extrem temperaturbeanspruchte Lagerstellen die korrosiven Umwelteinflüssen ausgesetzt sind. Minderung von Reibung und Verschleiß, Schutz vor Korrosion, Schutz der Lager vor schädlichen Verunreinigungen, Aufrechterhaltung der Schmierwirkung, auch in Gegenwart von Wasser. Behält seinen konsistenten, geschmeidigen Zustand, ohne harte Ablagerungen zu bilden. Bei Überschreitung der Einsatztemperatur zeigt es nur geringe Rückstandsbildung. Normale Nachschmierung genügt.

Anwendung:

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):

- 400 g Kartusche (00424019)
- 1 kg Dose (00424034)
- 5 kg Hobbock (00424050)
- 25 kg Hobbock (00424062)
- 180 kg Faß (00424070)

Version:

D-06.1/10

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen



OKS 424 Synthetisches Hochtemperaturfett

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KHC1-2S-30
Grundöl				
Typ				Polyalfaolefin
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C	mm²/s	400
	DIN 51 562-1	100°C	mm²/s	39
Pourpoint	DIN ISO 3016		°C	< -35
Verdicker				
Art				Polyharnstoff
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	1 - 2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	290 - 310
Penetrationsabfall	DIN ISO 2137	100.000 DH		max. 40
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 240
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20 °C	g/cm³	0,95
Farbe				cremefarben
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	200
Maximale Einsatztemperatur			°C	230
DN- Wert			mm min	350.000
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	+90°C	Grad 1-3	0 - 90
Korrosionsschutzprüfungen				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad 1-5	0/1
Verschleisschutzprüfungen				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	1.800

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen