



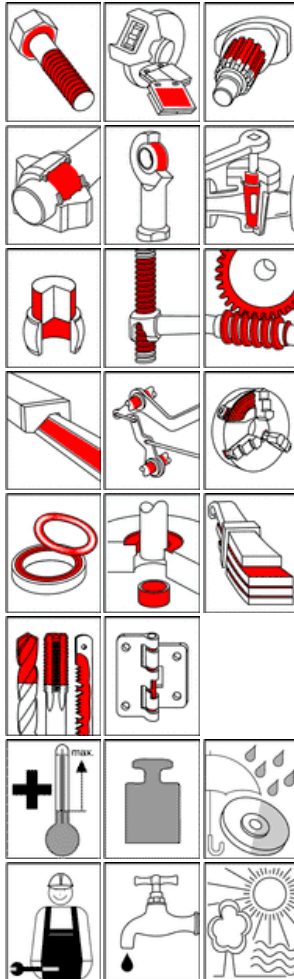
OKS 2501 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen, z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus FE oder NE-Metallen. Trennung hochtemperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen, z.B. an Verbrennungsmotoren und Turbinen, auch nach langer Betriebszeit. Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln und Passungen in Raffineriebetrieben, Stahl- und Zementwerken sowie für Schifffahrt und Landmaschinenbau.

OKS 2501

Weiße Allroundpaste,
metallfrei, Spray



Vorteile und Nutzen:

Eine Paste für viele Anwendungen. Gute Schmierwirkung, reduziert Verschleiß, trennt zuverlässig und gewährleistet hervorragenden Korrosionsschutz. Wirtschaftliche Lösung für Anwender, die bisher auf eine Vielzahl von Spezialpasten angewiesen waren. Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser sowie gegen die meisten Säuren und Laugen. Enthält keine metallischen Pigmente und ist frei von Graphit, Molybdändisulfid sowie schwefelhaltigen Zusätzen. Mit organischen Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung.

Anwendung:

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste an der Kopf-/Mutternauflage und Gewinde in genügender Menge aus ca. 20 - 30 cm Entfernung gleichmäßig aufsprühen. Lösemittel abdunsten lassen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):
- 400 ml Spray (02501004)

Version:
D-10.1/01

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



OKS 2501 Weiße Allroundpaste, metallfrei, Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Grundöl				
Typ				Syntheseöl
Viskosität	DIN 51 562-1	+40°C	mm²/s	21
Verdicker				
Typ				Polyharnstoff
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	1 - 2
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	280 - 320
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ölabscheidung	DIN 51 817	168h/40°C	Masse-%	0,5
Zusätze				
Festschmierstoffe, Art				weiße Festschmierstoffe
Festschmierstoffe, Gesamtanteil	DIN 51 831-1	> 25 µm	Masse-%	35 - 40
Additive			ohne	Mo _x -Active
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm³	1,2
Farbe			ohne	weiß
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur Schmierung			°C	200
Obere Einsatztemperatur Trennung			°C	1400
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	+90°C	Grad 1-3	1 - 90
Korrosionsschutzprüfungen				
Salzsprühnebeltest	DIN 50 021	Schichtstärke 50 µm	h	> 500
Verschleisschutzprüfungen				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	4.000
SVR-Reibungszahl		Zyl./Platte, 450N, 1000µm, 50Hz, 2h	µ	0,10 - 0,13
SRV-Verschleißbreite		Zyl./Platte, 450N, 1000µm, 50Hz, 2h	mm	0,3
Reibzahlen				
Preß-Fit-Test	E DIN 51 833		µ	0,08, kein Rattern
Gewinde Reibzahl	DIN EN ISO 16047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz Mutter: ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz	µ	0,10
Losbrechmoment		M10 A2/40 Nm/400°C/100h	Nm	< 3,0 x Anzugsmoment

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen