

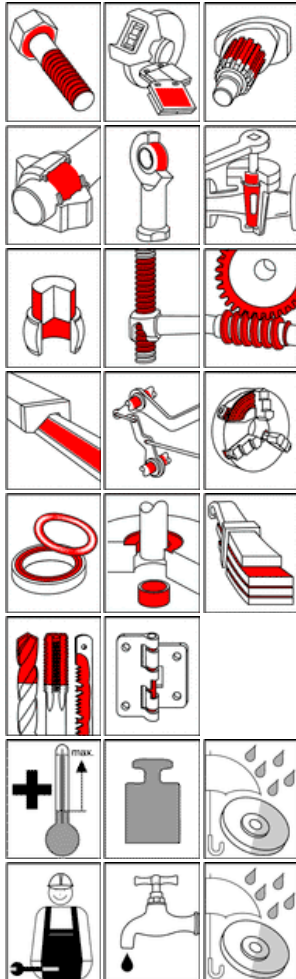


OKS 250 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen, z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus Stahl oder NE-Metallen. Oberflächentrennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen, z.B. an Verbrennungsmotoren und Turbinen, auch nach langer Betriebszeit. Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln und Passungen in Raffineriebetrieben, Stahl- und Zementwerken sowie für Schifffahrt und Landmaschinenbau.

OKS 250 Weiße Allroundpaste, metallfrei



Vorteile und Nutzen:

Eine Paste für viele Anwendungen. Schmiert sehr gut, reduziert Verschleiß, trennt zuverlässig und gewährleistet hervorragenden Korrosionsschutz. Wirtschaftliche Lösung für Anwender, die bisher auf eine Vielzahl von Spezialpasten angewiesen waren. Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser sowie gegen die meisten Säuren und Laugen. Registriert von der NSF in der Kategorie H2 unter der Nummer 131379. Enthält keine metallischen Pigmente und ist frei von Graphit, Molybdädisulfid sowie schwefelhaltigen Zusätzen. Mit organischen Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung.

Anwendung:

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste an der Kopf-/Mutternauflage und Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):

- 10 g Tube (00250011)
- 100 g Tube (00250012)
- 250 g Pinseldose (00250030)
- 1 kg Dose (00250034)
- 5 kg Hobbock (00250050)
- 25 kg Hobbock (00250062)

Version:
D-05.1/05

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



OKS 250 Weiße Allroundpaste, metallfrei

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Grundöl				
Typ				Syntheseöl
Viskosität	DIN 51 562-1	+40°C	mm²/s	21
Verdicker				
Art				Polyharnstoff
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	1 - 2
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	280 - 320
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	nicht messbar
Ölabscheidung	DIN 51 817	168h/40°C	Masse-%	0,5
Zusätze				
Festschmierstoffe, Art				weiße Festschmierstoffe
Festschmierstoffe, Gesamtanteil	DIN 51 831-1	> 25 µm	Masse-%	35 - 40
Zusätze				
Additive				Mo _x -Active
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm³	1,2
Farbe				weiß
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur Schmierung			°C	200
Obere Einsatztemperatur Trennung			°C	1400
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	+90°C	Grad 1-3	1 - 90
Korrosionsschutzprüfungen				
Salzsprühnebeltest	DIN 50 021	Schichtstärke 50 µm	h	> 500
Verschleisschutzprüfungen				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	4.000
SVR-Reibungszahl		Zyl./Platte,450N,1000µm,50Hz,2h	µ	0,10 - 0,13
SRV-Verschleißbreite		Zyl./Platte,450N,1000µm,50Hz,2h	mm	0,3
Reibzahlen				
Preß-Fit-Test	E DIN 51 833		µ	0,08, kein Rattern
Gewinde Reibzahl	DIN EN ISO 16047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vgs. Mutter: ISO 4032 M10-10 vgs.	µ	0,10
Losbrechmoment	DIN 267-27	M10 A2/40 Nm/400°C/100h	Nm	< 3,0 x Anzugsmoment
Spezifikationen/Freigaben				
Lebensmitteltechnik				NSF H2 Reg.-Nr. 131 379

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen