## Schmiertechnik - Trichter- & Flachschmiernippel

## **Gerade Trichterschmiernippel**

## DIN 3405 A

**Hinweis:** Schmiernippel nach DIN 3405 A sind bedingt durch die kurze Bauform nur für Öl einsetzbar. Andere Medien sind vom Anwender zu testen.

Тур	Typ Post		Gewinde-	
Stahl verzinkt	1.4305	Gewinde	länge	SW
SND1 M6x1	SND1 M6x1 ES	M 6	5,5	7
SND1 M8x1	SND1 M8x1 ES	M 8x1	6,5	9
SND1 M8x1,25	SND1 M8x1,25 ES	M 8	6,5	9
SND1 M10x1	SND1 M10x1 ES	M 10x1	6,5	11
SND1 18	SND1 18 FS	G 1/8"	6.5	11





45° Trichters	chmiernippel		DIN 3405 B
		Gewinde-	
Тур	Gewinde	länge	SW
SND2 M6x1	M 6 (kon.)	5,5	9
SND2 M8x1	M 8x1 (kon.)	5,5	9
SND2 M10x1	M 10x1 (kon.)	5,5	11
SND2 18	R 1/8"	5.5	11





90° Trichterschmiernippel DIN 3405 C			
		Gewinde-	
Тур	Gewinde	länge	SW
SND3 M6x1	M 6 (kon.)	5,5	9
SND3 M8x1	M 8x1 (kon.)	5,5	9
SND3 M10x1	M 10x1 (kon.)	5,5	11
SND3 18	R 1/8"	5,5	11





Gerade Flachschmiernippel, Kopfdurchmesser 10 mm			DIN 3404
		Gewinde-	
Тур	Gewinde	länge	SW
SNM4 M6x1	M 6	6	11
SNM4 M8x1	M 8x1	6	11
SNM4 M10x1	M 10x1	6	11
SNM4 18	G 1/8"	6	11





Gerade Flachschmiernippel, Kopfdurchmesser 16 mm				DIN 3404
Тур	Тур		Gewinde-	
Stahl verzinkt	1.4305	Gewinde	länge	SW
SNM1 M6x1	SNM1 M6x1 ES	M 6	6	17
SNM1 M8x1	SNM1 M8x1 ES	M 8x1	6	17
SNM1 M8x1,25	SNM1 M8x1,25 ES	M 8	6	17
SNM1 M10x1	SNM1 M10x1 ES	M 10x1	6	17
SNM1 M10x1,5	SNM1 M10x1,5 ES	M 10	6	17
SNM1 M12x1,5	SNM1 M12x1,5 ES	M 12x1,5	6	17
SNM1 M16x1,5		M 16x1,5	7	17
SNM1 18	SNM1 18 ES	G 1/8"	6	17
SNM1 14	SNM1 14 ES	G 1/4"	6	17





Gerade Flachschmiernippel, Kopfdurchmesser 22 mm			
Тур	Тур	(	Gewinde-
Stahl verzinkt	1.4305	Gewinde I	änge SW
SNM22 M16x1,5	SNM22 M16x1,5 ES	M 16x1,5	3 22
SNM22 14	SNM22 14 ES	G 1/4"	3 22
SNM22 38	SNM22 38 ES	G 3/8"	3 22







JIC-, NPT-, UNF- und metrische Reduziernippel ab Seite 221









Putzlappen ab Seite 1059

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C





10