

Flächendichtungen


Typ Loxreal	Typ Loctite*	Gebinde	max. Spaltbreite	Zug- festigkeit	Beschreibung
für verwindungssteife Flansche (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)					
28-10/75	573/50 ¹⁾	75 ml	0,3 mm	2-4 N/mm²	flexibel für präzise Verbindungen
28-10/250	573/250	250 ml			
58-14/75	574/50 ¹⁾	75 ml	0,5 mm	5-8 N/mm²	flexibel für mittleres Spaltfüllvermögen
58-14/250	574/250	250 ml			
für verwindungssteife Flansche (Temperaturbereich: -55°C bis max. +180°C)					
58-31/75	518/50 ¹⁾	75 ml	0,5 mm	7-10 N/mm²	schnellhärtend, widersteht starken Vibrationen
58-31/250	518/300 ²⁾	250 ml			
59-20/310	510/300 ²⁾	310 ml Kartusche	3,0 mm	0,6-1,5 N/mm²	auf Silikonbasis (aerob aushärtend), ölbeständig, für große Spaltfüllvermögen

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1022), 1) Gebinde 50 ml, 2) Gebinde 300 ml Kartusche


Fügeverbindungen


Typ Loxreal	Typ Loctite*	Gebinde	max. Spaltbreite	Scher- festigkeit	Beschreibung
mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)					
53-11/50	641/50	50 ml	0,12 mm	8-12 N/mm²	demontierbar
hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C, Typ 83-21 bis +175°C, Typ 83-05 bis +200°C)					
82-33/50	603/50	50 ml	0,10 mm	17-22 N/mm²	für Passungen mit öliger Oberfläche
82-33/250	603/250	250 ml			
83-21/10	648/10	10 ml	0,15 mm	25-35 N/mm²	hochfest, schnelle Aushärtung
83-21/50	648/50	50 ml			Zugelassen für Sauerstoff (BAM)
83-21/250	648/250	250 ml			
85-21/10	638/10	10 ml	0,20 mm	25-35 N/mm²	hochfest, zum Auf- und Einkleben von Lagern, Hülsen, Buchsen und Zahnrädern, nicht lösbar
85-21/50	638/50	50 ml			
85-21/250	638/250	250 ml			
89-51/75	660/50 ¹⁾	75 ml	0,30 mm	25-30 N/mm²	Erneuerung abgenutzter Wellen und Gewinde
83-05/50	---	50 ml	0,20 mm	25-35 N/mm²	hochfest, für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators
83-05/250	---	250 ml			

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1024), 1) 50 ml


Sofortklebstoffe / Sekundenkleber (Cyanacrylat)


Temperaturbereich: -50°C bis max. +80°C

Typ Loxreal	Typ Loctite*	Gebinde	Hand- festigkeit	Beschreibung
SK 43/20	401/20	20 g	2-5 Sek.	Universaltype - Standard
SK 43/50	401/50	50 g		
SK 43/500	401/500	500 g		
SK 14/20	---	20 g	4-8 Sek.	für Metall, Gummi und Kunststoff
SK 14/50	---	50 g		
SK 29/20	---	20 g	8-15 Sek.	schwarzer Klebstoff für schlagzähe Verbindung Metall/Metall und Metall/Kunststoff
SK 29/500	---	500 g		
SK 32/20	406/20	20 g	1-2 Sek.	schnell aushärtend, für Gummi, EPDM und Moosgummi, O-Ring-Reparaturen
SK 32/50	---	50 g		
SK 32/500	---	500 g		
SK 47/20	454/20	20 g	4-8 Sek.	für poröse und saugende Oberflächen und größere Toleranzen. Verarbeitung an senkrechten Flächen möglich, Gel

* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1026)


Strukturelle Klebstoffe (2 K)


Temperaturbereich: -30°C bis max. +80°C

Verarbeitung: Zur exakten Dosierung wird bei der 50 ml Doppelkartusche die Handpistole HPK mit Mischerdüse benötigt. Für die 25 ml Zwillingspritze wird keine Handpistole benötigt. Wir empfehlen jedoch die Verwendung der Mischerdüse HPKB-MD.

Typ	Gebinde	Scher- festigkeit	Verarbeitungs- dauer	Beschreibung
31-42/25	25 ml Zwillingspritze	12-14 N/mm²	5 min	Standard, klar und farblos
31-42/50	50 ml Doppelkartusche*			
34-15/50	50 ml Doppelkartusche*	5-10 N/mm²	35 min	elastisch, hohe Schlag- und Schälleistung
35-44/50	50 ml Doppelkartusche*	5-9 N/mm²	20 min	klar, flexibel, hohe Schälleistung
36-10/50	50 ml Doppelkartusche*	12-18 N/mm²	1-2 Stunden	hochfest
Zubehör				
HPK	Dosierpistole mit Doppelkartuscheneinsatz zur Verarbeitung der 2-Komponentenklebstoffe (50 ml)			
HPKB-MD	Mischerdüse (B-System) für 25 ml Zwillingspritze und 50 ml Doppelkartusche			

* Dosierpistole erforderlich

