



Zubehör gleich mitbestellen!
Koppelpakete finden Sie auf Seite 630

Aktivkohlefilter - AK

technisch ölfreie Luft

Anwendung: Dieser Filter entfernt alle dampf- und gasförmigen Kohlenwasserstoffe, Öldämpfe bzw. Geruchsstoffe. Die 2-Stufen-Adsorptionswirkung bietet eine große Adsorptionsfläche und ermöglicht damit eine lange Lebensdauer und hohe Wirtschaftlichkeit im Einsatz. Edelstahlstützmäntel und Filtermaterial halten die Aktivkohle fest in ihrem Sitz und sorgen dafür, dass keine Aktivkohlepartikel an das Filtrat abgegeben werden. Aktivkohlefilter finden ihre Anwendung für Instrumenten- und Steuerungsluft in der chemischen, petrochemischen und pharmazeutischen Industrie sowie in der Lebensmittel-, Getränke- und Prozessindustrie als auch in Abfüllanlagen, bei Verpackungsmaschinen und bei der Atemluftzerzeugung und Vorfiltration von Sterilfiltern. Wir empfehlen die Vorschaltung eines Vorfilters und Feinfilters um die Standzeit zu erhöhen.

Werkstoffe: Gehäuse: Aluminium mit blauer Polyesterharz-Beschichtung, Filtermedium: feinstgemahlene Aktivkohle, eingebettet in bindemittelfreiem Mikrofaserlies, O-Ringe: NBR (silikon- und trennmittelfrei), Stützmantel: Edelstahl

Temperaturbereich: +10°C bis max. +40°C (kurzzeitig max. +60°C)

Eingangsdruck: 1 - 16 bar

Restölgehalt: (bei einer Eintrittskonzentration von 0,1 mg/m³ - SMF-Filter vorgeschaltet): < 0,003 mg/m³

Lieferumfang: Filtergehäuse, Filterelement

Hinweis: Um die Standzeit des Filters zu erhöhen, sollte ein SMF-Filter vorgeschaltet werden.

Typ	Anschluss	max. Durchfluss*	Ersatz-elemente	Wand-halterung
AK 0002	G 1/4" (IG)	40 m ³ /h	AK 02/05	WH 2
AK 0004	G 3/8" (IG)	60 m ³ /h	AK 03/05	WH 2
AK 0006	G 3/8" (IG)	90 m ³ /h	AK 03/10	WH 2
AK 0009	G 1/2" (IG)	120 m ³ /h	AK 04/10	WH 2
AK 0012	G 1/2" (IG)	180 m ³ /h	AK 04/20	WH 12
AK 0018	G 3/4" (IG)	270 m ³ /h	AK 05/20	WH 12
AK 0027	G 1" (IG)	360 m ³ /h	AK 05/25	WH 12
AK 0036	G 1 1/4" (IG)	480 m ³ /h	AK 07/25	WH 12
AK 0048	G 1 1/2" (IG)	720 m ³ /h	AK 07/30	WH 48
AK 0072	G 2" (IG)	1080 m ³ /h	AK 10/30	WH 48
AK 0108	G 2" (IG)	1440 m ³ /h	AK 15/30	WH 48
AK 0144	G 2 1/2" (IG)	1920 m ³ /h	AK 20/30	WH 144
AK 0192	G 3" (IG)	2880 m ³ /h	AK 30/30	WH 144
AK 0288	G 3" (IG)	4320 m ³ /h	AK 30/50	---

* bei +20°C und 7 bar Überdruck, andere Drücke siehe Umrechnungstabelle auf Seite 631



Abluft-Schalldämpfer mit Feinfilter

technisch ölfreie Abluft

Kein Öl in der Abluft - technisch ölfrei

Geräuschreduzierung: bis zu 69 dB (A)

Temperaturbereich: -20°C bis max. +100°C

Betriebsdruck: max. 6 bar

Typ	Gewinde	Ø D	L	Durchfluss	Austausch-elemente
SDF 12	G 1/2"	90	181	75 m ³ /h	SDFE 12/34
SDF 34	G 3/4"	90	181	100 m ³ /h	SDFE 12/34
SDF 10	G 1"	110	254	175 m ³ /h	SDFE 10



Kondensatableiter - Standard

Anwendung: Kondensatableiter haben den Zulauf von oben und werden an senkrechten Leitungen, meistens am Ende einer mit Gefälle verlegten Druckluftleitung, zur Kondensatentleerung angebaut.

Werkstoffe: Körper: PA 66 GF60, Dichtungen: NBR, Kondensatbehälter: Polycarbonat

Temperaturbereich: +1°C bis max. +50°C

Eingangsdruck: 1,5 - 16 bar

ATEX: Betriebsmittel ohne eigene potentielle Zündquelle in Anlehnung an Richtlinie 2014/34/EU

Typ	Kondensatablass	Gewinde	Behältervolumen
KON 12	automatisch*	G 1/2"	49 cm ³
KONH 12	halbautomatisch*	G 1/2"	49 cm ³

* sobald der Eingangsdruck unter den min. Eingangsdruck fällt, öffnet das Ablassventil automatisch. Durch Festdrehen der Ablassschraube kann die halbautomatische Ablassventilöffnung verhindert werden.



Öl-Wasser-Trenner und Druckbehälter ab Seite 634



Filter Serie FUTURA ab Seite 566



PVC-Gewebeschläuche mit Kupplung & Stecker auf Seite 388



Wartungsgeräte finden Sie in unserem [Online-Shop](#)

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.