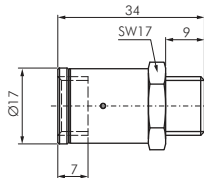


Druckluftwerkzeuge - Zubehör

Luft sparen - Maschine schonen



Druckreduzierventile für Ausblaspistolen

Werkstoffe: Körper: Messing, Dichtung: NBR
Temperaturbereich: -30°C bis max. +80°C
Eingangsdruck: max. 15 bar
Medien: Druckluft

- Vorteile:**
- Werkzeugmaschinen werden nicht beschädigt, da Späne nicht in empfindliche Stellen (Abdichtungen, Drehfutter, Maschinenbett usw.) gedrückt werden.

Eingangsdruck max. 15 bar



Ausgangsdruck 2-8 bar

Typ	Gewinde (IG/AG)	Ausgangsdruck* bei Eingangsdruck			Durchfluss**
		5 bar	10 bar	15 bar	
BLP DR 20	G 1/4"	2,0	2,3	2,5	300 l/min
BLP DR 30	G 1/4"	2,8	3,2	3,5	360 l/min
BLP DR 40	G 1/4"	3,4	4,1	4,5	380 l/min
BLP DR 50	G 1/4"	4,1	5,0	5,5	390 l/min
BLP DR 60	G 1/4"	4,3	5,3	6,0	405 l/min
BLP DR 70	G 1/4"	5,0	6,9	7,7	415 l/min
BLP DR 80	G 1/4"	5,0	7,2	8,0	420 l/min

* (±15%, min. ±0,5 bar), ** bei 15 bar Eingangsdruck



Druckregler für Druckluftwerkzeuge

bis 800 l/min*

nach Entkuppeln kein Restdruck im Werkzeug

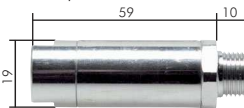


Beschreibung: Die Inline-Druckregler werden direkt in das Werkzeug eingeschraubt, um den Arbeitsdruck auf den für das Werkzeug optimalen Druck herunterzuregeln. Die Druckregler zeichnen sich durch geringes Gewicht (ca. 40 g), hohe Durchflussleistung (bis 800 l/min.*) und durch eine **automatische Sekundärentlüftung** aus.

Werkstoffe: Körper: Aluminium, Dichtung: NBR
Temperaturbereich: 0°C bis max. +80°C
Eingangsdruck: max. 25 bar
Medien: Druckluft

- Vorteile:**
- ein von der Druckleitung entkoppeltes Druckluftgerät wird im Gegensatz zu Blaspistolen-Druckreduzierventilen sofort vollständig entlüftet. Ein Verletzungsrisiko durch unbeabsichtigtes Auslösen von z.B. abgekoppelten, scheinbar drucklosen Druckluftnaglern ist ausgeschlossen
 - der eingestellte Druck kann nicht manipuliert werden

Eingangsdruck max. 25 bar



Ausgangsdruck 2-8 bar

Typ	Gewinde (IG/AG)	Durchfluss* ca.	Ausgangsdruck (± 10 %)
TOOL DR 20	G 1/4"	500 l/min.	2 bar
TOOL DR 30	G 1/4"	550 l/min.	3 bar
TOOL DR 40	G 1/4"	600 l/min.	4 bar
TOOL DR 50	G 1/4"	650 l/min.	5 bar

Typ	Gewinde (IG/AG)	Durchfluss* ca.	Ausgangsdruck (± 10 %)
TOOL DR 60	G 1/4"	700 l/min.	6 bar
TOOL DR 70	G 1/4"	750 l/min.	7 bar
TOOL DR 80	G 1/4"	800 l/min.	8 bar

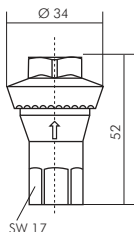
* bei 12 bar Eingangsdruck, Δp=0,5 bar

Inline-Druckminderer, fest eingestellt

800 l/min*

Funktion: nicht rücksteuerbarer, voreingestellter Membrandruckregler
Werkstoffe: Körper: Zink-Druckguss, Innenteile: Messing, Edelstahl, Dichtungen: NBR
Temperaturbereich: 0°C bis max. +60°C
Eingangsdruck: max. 18 bar
Medien: Druckluft, Stickstoff, neutrale Gase

- Vorteile:**
- der eingestellte Druck kann nicht manipuliert werden



Typ	Gewinde	Ausgangsdruck	Durchfluss*	Drucktoleranz
ILDR 14-1	G 1/4"	1 bar	400 l/min	±0,3 bar
ILDR 14-2	G 1/4"	2 bar	600 l/min	±0,3 bar
ILDR 14-3	G 1/4"	3 bar	700 l/min	±0,3 bar
ILDR 14-4	G 1/4"	4 bar	700 l/min	±0,4 bar
ILDR 14-5	G 1/4"	5 bar	700 l/min	±0,5 bar
ILDR 14-6	G 1/4"	6 bar	800 l/min	±0,6 bar
ILDR 14-7	G 1/4"	7 bar	800 l/min	±0,7 bar
ILDR 14-8	G 1/4"	8 bar	800 l/min	±0,8 bar

* bei 12 bar Eingangsdruck und 0,5 bar Druckverlust



Achtung: Bei Entlastung der Primärseite wird die Sekundärseite nicht entlüftet!

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.