

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Behälter: Polyethylen hoher Dichte (HDPE).

Pumpenkopf: Säure- und laugenbeständiger Spezialkunststoff. Bei universal Polyamid.

Düse: Säure- und laugenbeständiges Polypropylen. Bei universal Polyamid.

Ventilstange: Säure- und laugenbeständiger Edelstahl. Bei universal Messing.

Feder: Edelstahl.

Dichtungen: Viton® (FKM).

Ausführung:

Behälter: weiß, transparent.

Hinweis:

Pumpsprühflasche für professionelle Arbeiten.

Der Druckaufbau im Behälter erfolgt durch Pumpen. Ein Daumendruck auf die Sprühtaste genügt für einen konstanten Sprühstrahl. Maximaler Betriebsdruck 2,5 bar. Mit kombiniertem Überdruck- und Entlüftungsventil.

Behälter aus HDPE, transparent mit Skala in Milliliter. Hohe Standsicherheit und große Einfüllöffnung für komfortables Befüllen und Reinigen. UV-stabil.

Ausführung Universal: Geeignet für Lösungsmittel (außer Aceton) und dünnflüssige Mineralöle. Mit Regulierdüse (punktuellem Strahl und Kegelstrahl) oder Flachstrahldüse.

Ausführung für verdünnte Säuren: Geeignet für pH-Wert 1 bis 7.

Ausführung für verdünnte Laugen: Geeignet für pH-Wert 7 bis 14.

Temperaturbereich:

+5 °C bis +30 °C

Artikelübersicht

Bestellnummer	Ausführung 1	Behältervolumen max. ml	Füllmenge max. ml	Düse	Farbe Deckel
97990-30-111500	universal	1500	1200	Regulierdüse	schwarz
97990-30-121500	universal	1500	1200	Flachstrahldüse	grau
97990-30-221500	für verdünnte Säuren	1500	1200	Flachstrahldüse	rot
97990-30-321500	für verdünnte Laugen	1500	1200	Flachstrahldüse	blau