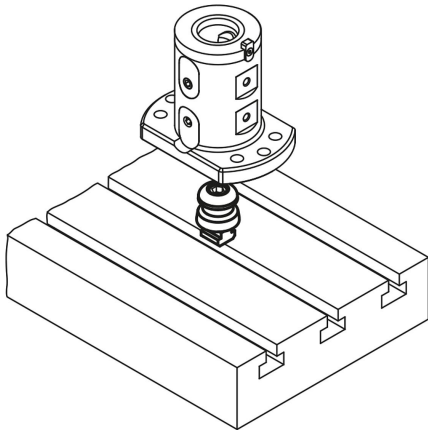




Beschreibung

Werkstoff:

Einsatzstahl.

Ausführung:

Gehärtet und brüniert.

Funktionsflächen geschliffen.

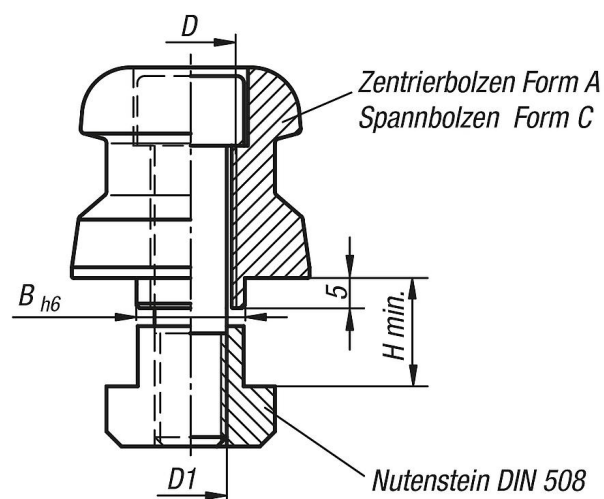
Hinweis:

Die UNILOCK T-Nutenzentrierspannbolzen eignen sich zum Spannen

und Positionieren des Basismoduls mit Doppelhandspannung. T-

Nutenzentrierspannbolzen werden entsprechend auf dem T-Nuten-Maschinentisch positioniert und befestigt.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	D	D1	B	H min.
42211-114	A	M12	M10	14	14
42211-118	A	M16	M12	18	18