

Stellungnahme

In Ausübung unserer Händlerpflicht bestätigen wir, die Firma

Landefeld Druckluft und Hydraulik GmbH
Konrad-Zuse-Str. 1
34123 Kassel

dass die katalogmäßig geführten Schläuche

- Typ: VDSP 10 bis VDSP 152
- Beschreibung: PVC-Saug-Druck-Schlauch mit Stahlspirale
- Kennzeichnung: Metalflex Reg. (EU) 10/2011 A-B-C-D1 ☞

den Vorgaben der (EU) Nr. 10/2011, (EG) Nr. 1935/2004, (EG) Nr. 2023/2006 und (EU) 2020/1245 sowie D.M. 21/03/1973 und DPR 777/82 entsprechen. Die oben genannten Produkte werden aus einer Innenschicht aus PVC plastifiziert (Kontaktseite) und einer Spiralverstärkung aus Stahl hergestellt, welche für den Lebensmittelkontakt geeignet sind. Die folgenden Stoffe mit Beschränkungen werden in den oben genannten Produkten verwendet:

Substanz Name	Ref. Nr.	CAS Nr.	SML (mg/Kg)	Gruppenbeschränkung Nr.	Einschränkungen und Spezifikationen
Vinylchlorid	26050	0000075-01-4	NR	-	1 mg/kg im Endprodukt
Terephthalsäure, Bis(2-ethylhexyl)ester	92200	0006422-86-2	60	(32)	-
Sojaöl, epoxidiert	88640	0008013-07-8	60 (30)*	(32)	(*) Bei PVC-Dichtungen für den Verschluss von Gläsern mit Säuglingsnahrung und Folgenahrung üblich, definiert durch die Richtlinie 2006/141/EG oder bei verarbeiteten Lebensmitteln auf Getreidebasis und Babyernährung für Säuglinge und Kleinkinder im Sinne der Richtlinie 2006/125/EG wird der SML auf 30 mg/kg gesenkt. Oxiran < 8 %, Jodzahl < 6.
Säuren, C2-C24, aliphatisch, linear, monocarbonsäurehaltig aus natürlichen Ölen oder Fetten, und ihre Mono-, Di- und Triglycerinester (es sind verzweigte Fettsäuren in natürlich vorkommenden Mengen enthalten)	30610	-	Zinc Salt (5 mg/Kg)	-	-

Auf Basis unseres Kenntnisstandes bestätigen wir, dass das Produkt Dual-Use-Additive gemäß der obigen Tabelle, jedoch keine unbeabsichtigt eingebrachten Stoffe (NIAS) enthält. Die genannten Artikel erfüllen die Gesamtmigrationsgrenzwerte und die spezifischen Migrationsgrenzwerte unter den folgenden Testbedingungen:

- Simulanz A: Wässrige Lösung mit Ethanol 10 Vol.-% (für wässrige Lebensmittel).
Testzeit und Temperatur: 10 Tage bei 40°C;
- Simulanz B: Wässrige Lösung mit Essigsäure 3 Gew.-% (für saure Lebensmittel).
Testzeit und Temperatur: 10 Tage bei 40°C;
- Simulanz C: Wässrige Lösung mit Ethanol 20 Vol.-% (für alkoholische Lebensmittel).
Testzeit und Temperatur: 10 Tage bei 40°C.
- Simulanz D1: Wässrige Lösung mit Ethanol 50 Vol.-% (für alkoholische Lebensmittel mit einem Alkoholgehalt von über 20% und für Öl-in-Wasser-Emulsionen und Milch). Testzeit und Temperatur: 1h bei 40°C.

Die genannten Schläuche entsprechen den Gesamtmigrationsgrenzwerten und anderen spezifischen Beschränkungen, unter denen die im Material enthaltenen Monomere und/oder Additive unter den oben genannten Verwendungsbedingungen abgegeben werden können. Alle Deklarationen werden durch analytische Tests gestützt, die in Übereinstimmung mit der DM 21.03.1973 und den Artikeln 17 und 18 der Verordnung (EU) 10/2011 in Verbindung mit Anhang V durchgeführt wurden oder basierend auf Berechnungen unter Berücksichtigung des Prozentsatzes der Stoffe, die unter den Testbedingungen den Migrationsgrenzwerten unterliegen. Die Berechnungen gehen davon aus, dass 1 kg Lebensmittel mit 6 dm² Produkt in Kontakt kommt. Wir weisen darauf hin, dass der Migrationsgrenzwert 60 mg/Kg Lebensmittel [ppm] beträgt, auch ausgedrückt als 10 mg/dm² (wenn das Zertifikat mg/kg angibt kann es in mg/dm² umgerechnet werden, dividiert durch 6) und des Weiteren, dass die Änderung der analytischen Toleranz zwischen 10 und 20 % (12 mg/kg oder 2 mg/dm²) liegt.

Wir empfehlen die im Lebensmittelbereich üblichen Reinigungsmaßnahmen vor und nach Gebrauch der Schläuche genau einzuhalten, um insbesondere Ablagerungen von Lebensmittelresten gründlich zu entfernen und die Wahrscheinlichkeit für das Auftreten oder die Intensität möglicher Farbveränderungen des Schlauchmaterials deutlich zu verringern.

Diese Stellungnahme basiert auf den aktuellen Informationen unseres Herstellers sowie unserem aktuellen Kenntnisstand und wurde herstellerseitig mittels einer Konformitätserklärung belegt. Sie gilt bei Verwendung der o.g. Schläuche wie spezifiziert, im Falle von abweichenden Applikationsbedingungen obliegt die Konformitäts- und Eignungsprüfung dem Verwender. Sie entbindet den Verarbeiter der Produkte aus o.g. Qualität nicht, ggf. eine Zulassung für die vorgesehene Anwendung bei der relevanten Institution zu beantragen. Änderungen der Produktspezifikationen sind vorbehalten.

Kassel, 23.10.2023


Holger Bürger
Abteilung Qualitätssicherung
Landefeld Druckluft und Hydraulik GmbH

Statement

To comply with our duties as distributor we, the company

Landefeld Druckluft und Hydraulik GmbH
Konrad-Zuse-Str. 1
34123 Kassel

hereby declares that the catalogued hoses

- Type: VDSP 10 up to VDSP 152
- Description: PVC-suction-pressure hose with steel coil
- Marking: Metalflex Reg. (EU) 10/2011 A-B-C-D1 ☞

comply with the requirements of (EU) No. 10/2011, (EC) No. 1935/2004, (EC) No. 2023/2006 and (EU) 2020/1245 as well as D.M. 21/03/1973 and DPR 777/82. The inner layer of the mentioned hoses is made of PVC plasticized (contact side), the spiral reinforcement is made of steel, the materials are suitable for food contact. The following restricted substances are used in the mentioned products:

Substance Name	Ref. No	CAS No	SML (mg/Kg)	Group Restriction No	Restrictions and Specifications
Vinyl Chloride	26050	0000075-01-4	NR	-	mg/kg in final product
Terephthalic acid, bis(2-ethylhexyl)ester	92200	0006422-86-2	60	(32)	-
Soybean oil, epoxidised	88640	0008013-07-8	60 (30)*	(32)	(*) In the case of PVC gaskets used to seal glass jars containing infant formulae and follow-on formulae as defined by Directive 2006/141/EC or processed cereal-based foods and baby foods for infants and young children as defined by Directive 2006/125/EC, the SML is lowered to 30 mg/kg. Oxirane < 8 %, iodine number < 6.
Acids, C2-C24, aliphatic, linear, monocarboxylic from natural oils and fats, and their mono-, di- and triglycerol esters (branched fatty acids at naturally occurring levels are included)	30610	-	Zinc Salt (5 mg/Kg)	-	-

To the best of our knowledge we confirm that the products mentioned contains dual-use additives according to the table above, but does not contain any unintentionally introduced substances (NIAS). The abovementioned products meet the overall migration limits and specific migration limits under the following test conditions:

- Simulant A: Aqueous solution of ethanol at 10% v/v (for aqueous foodstuffs).
Testing time and temperature: 10 days at 40°C;
- Simulant B: Aqueous solution of acetic acid at 3% p/v (for acid foodstuffs).
Testing time and temperature: 10 days at 40°C;
- Simulant C: Aqueous solution of ethanol at 20% v/v (for alcoholic foodstuffs).
Testing time and temperature: 10 days at 40°C.
- Simulanz D1: Aqueous solution of Ethanol at 50 Vol.-% (for alcoholic foods with an alcohol content of above 20% and for oil-in-water emulsions and milk). Testing time and temperature: 1h at 40°C.

The abovementioned products comply with the overall migration limits and other specific restrictions under which the monomers and/or additives contained in the material can be submitted, at the abovementioned usage conditions. All declared is supported by analytical tests carried out in compliance with the DM 21/03/1973 and articles 17 and 18 of Regulation (EU) 10/2011 in conjunction with Annex V or based on calculations made taking into account the % of the substances submitted to migration limits in the test conditions. Calculations presume that 1 kg of food enters into contact with 6 dm² of product. We remind that the migration limit is 60 mg/Kg food [ppm], also expressed as 10 mg/dm² (if the certificate reports mg/kg it is possible to convert it into mg/dm² dividing the value by 6) and we underline that the change in the analytical tolerance is between 10 and 20% (12 mg/kg or 2 mg/dm²).

We recommend that you carefully follow the usual cleaning measures in the food sector before and after using the hoses, in particular to thoroughly remove deposits of food residue and to significantly reduce the likelihood of the occurrence or intensity of possible color changes in the hose material.

This statement is based on the current information from our manufacturer as well as our current state of knowledge and has been proven by the manufacturer with a declaration of conformity. It applies when the abovementioned hoses are used as specified; in the event of different application conditions, the conformity and suitability test is the responsibility of the user. It does not release the processor of the products of the above quality from applying for approval for the intended application from the relevant institution, if necessary. Product specifications are subject to change.

Kassel, 2023-10-23


Holger Bürger
Abteilung Qualitätssicherung
Landefeld Druckluft und Hydraulik GmbH