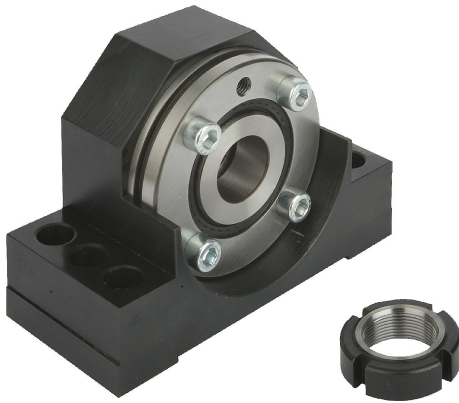




Beschreibung

Werkstoff:

Gehäuse Stahl.

Ausführung:

Gehäuse brüniert.

Hinweis:

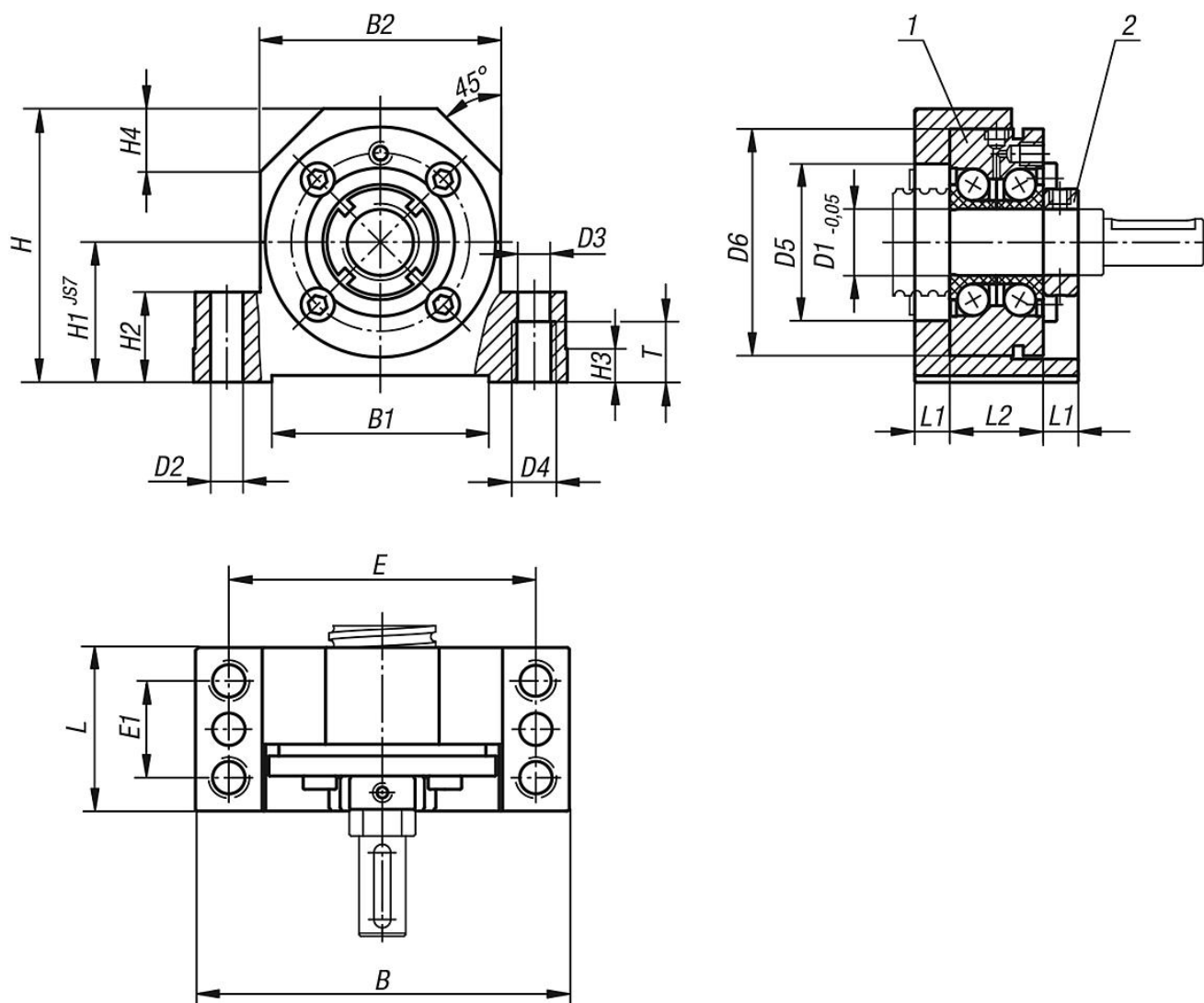
Die Achshöhe der Spindellagerung ist mit den Loslagereinheiten 24074 und den Gehäusen für Flanschmutter 24070 abgestimmt. Die Gehäuse sind von oben oder unten anschraubbar und mit zwei Kegelstiften oder Zylinderstiften verstiftbar. Beidseitige Anschlagkanten erleichtern das Ausrichten der Einheit.

Komplett einbaufertige Festlagereinheiten mit zweireihigen vorgespannten Hochgenauigkeitslagern und einem Druckwinkel von 60°. Sie nehmen sowohl radiale als auch axiale Kräfte aus beiden Richtungen auf und sorgen aufgrund der Vorspannung für höchste Steifigkeit, Rundlauf, präzise Werkzeugpositionierung und Wiederholbarkeit.

Zeichnungshinweis:

- 1) Axial-Schräggugellager
- 2) M Nutmutter

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Passend zu Spindel-Ø	B	B1	B2	D1	D2	D3	D4	D5	D6	E	E1	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	M	T
24072-010	16	86	50	52	10	7,7	8,4	M10	32	50	68	23	58	32	22	7	15	37	8,5	20	M10x1	15
24072-012	20	94	58	60	12	7,7	8,4	M10	32	55	77	25	64	34	22	7	17	42	8,5	25	M12x1	15
24072-015	20	108	63	66	15	9,7	10,5	M12	32	60	88	29	72	39	27	10	19	46	10,5	25	M15x1	18
24072-017	25	108	63	66	17	9,7	10,5	M12	36	62	88	29	72	39	27	10	19	46	10,5	25	M17x1	18
24072-020	32	112	70	72	20	9,7	10,5	M12	43	68	92	29	78	42	27	10	20	49	10,5	28	M20x1	18

Bestellnummer	Tragzahlen dynamisch N	Tragzahlen statisch N	Steifigkeit K (N/µm)
24072-010	13400	18800	325
24072-012	16900	24700	375
24072-015	17900	28000	400
24072-017	18800	31000	450
24072-020	26000	47000	650

