

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Gehäuse Stahl.

Dichtung aus Nitrilkautschuk.

Ausführung:

Seitenflächen geschliffen.

Technische Daten:

Alle Lager werden einbaufertig mit dem Schmierfett Typ KE2P-35 nach DIN 51825 geliefert.

Gehäuse- und Wellentoleranz entsprechen den Toleranzklassen Rundheit IT2 und Rechtwinklichkeit IT4.

Anwendung:

Zur Lagerung von Gewindetrieben.

Temperaturbereich:

-30 °C bis +120 °C.

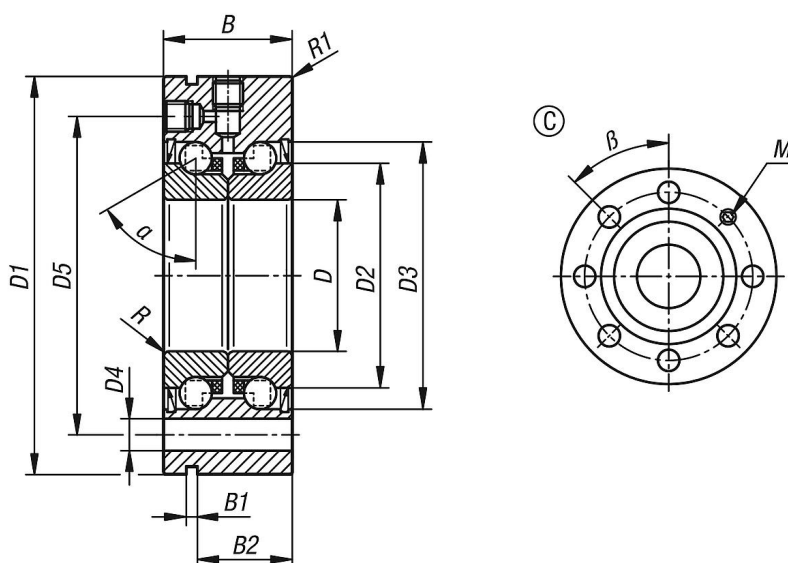
Montage:

Für die Montage der Gewindespindeln sollten Präzisionsnutmuttern verwendet werden.

Präzisionsnutmuttern beim Einbau mit dem 2-fachen Anzugsmoment festziehen, leicht lösen und mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festziehen um mögliche Setzerscheinungen zu egalisieren.

Befestigungsschrauben über Kreuz anziehen bis max. 70 % der Streckgrenze.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Kurzzeichen	Ausführung 1	Form	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	D5	R	R1	α	β	M	Anziehdrehmoment Präzisionsnutmutter Nm	Grenzdrehzahl 1/min.
23806-01-102006828	2068-2RS	doppelreihig	C	28 -0,25	3	19	20-0,005	68-0,01	34,5	44	6,6	53	0,3	0,6	60°	45°	M6	18	3000
23806-01-102507528	2575-2RS	doppelreihig	C	28 -0,25	3	19	25-0,005	75-0,01	40,5	49	6,6	58	0,3	0,6	60°	45°	M6	25	2600
23806-01-104010034	40100-2RS	doppelreihig	C	34 -0,25	3	25	40-0,005	100-0,01	58	68	8,8	80	0,3	0,6	60°	45°	M6	55	1800

Bestellnummer	Kurzzeichen	Tragzahlen statisch N	Tragzahlen dynamisch N	axiale Steifigkeit N/ μ m	Kippsteifigkeit Nm/mrad	Lagerreibmoment Nm	Massenträgheits- moment Kg.cm ²	Planlauf μ m	Radiale Lagerluft	Bohrung Abmaß μ m	Außendurchmesser Abmaß μ m	Breite Abmaß μ m
23806-01-102006828	2068-2RS	47000	26000	650	140	0,30	0,273	2,0	vorgespannt	0-5	0-10	0-250
23806-01-102507528	2575-2RS	55000	27500	750	200	0,40	0,486	2,0	vorgespannt	0-5	0-10	0-250
23806-01-104010034	40100-2RS	101000	43000	1000	550	0,70	2,260	2,5	vorgespannt	0-5	0-10	0-250