

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Gehäuse Stahl.

Dichtung aus Nitrilkautschuk.

Ausführung:

Seitenflächen geschliffen.

Technische Daten:

Alle Lager werden einbaufertig mit dem Schmierfett Typ KE2P-35 nach DIN 51825 geliefert.

Gehäuse- und Wellentoleranz entsprechen den Toleranzklassen Rundheit IT2 und Rechtwinklichkeit IT4.

Anwendung:

Zur Lagerung von Gewindetrieben.

Temperaturbereich:

-30 °C bis +120 °C.

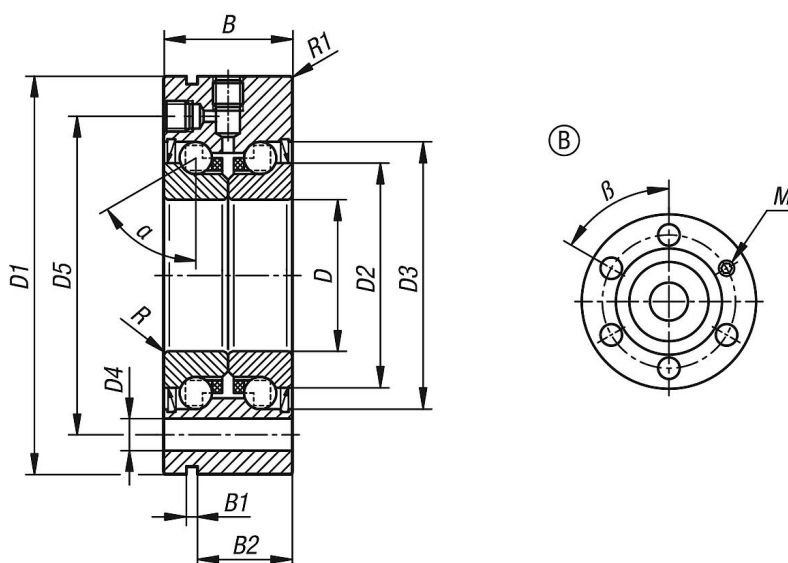
Montage:

Für die Montage der Gewindespindeln sollten Präzisionsnutmuttern verwendet werden.

Präzisionsnutmuttern beim Einbau mit dem 2-fachen Anzugsmoment festziehen, leicht lösen und mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festziehen um mögliche Setzerscheinungen zu egalisieren.

Befestigungsschrauben über Kreuz anziehen bis max. 70 % der Streckgrenze.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Kurzzeichen	Ausführung 1	Form	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	D5	R	R1	α	β	M	Anziehdrehmoment Präzisionsnutmutter Nm	Grenzdrehzahl 1/min.
23806-01-101506025	1560-2RS	doppelreihig	B	25 -0,25	3	17	15-0,005	60-0,01	28	36	6,6	46	0,3	0,6	60°	60°	M6	10	3500
23806-01-101706225	1762-2RS	doppelreihig	B	25 -0,25	3	17	17-0,005	62-0,01	30	38	6,6	48	0,3	0,6	60°	60°	M6	15	3300

Bestellnummer	Kurzzeichen	Tragzahlen statisch N	Tragzahlen dynamisch N	axiale Steifigkeit N/ μ m	Kippsteifigkeit Nm/mrad	Lagerreibmoment Nm	Massenträgheits- moment Kg.cm ²	Planlauf μ m	Radiale Lagerluft	Bohrung Abmaß μ m	Außendurchmesser Abmaß μ m	Breite Abmaß μ m
23806-01-101506025	1560-2RS	28000	17900	400	65	0,20	0,102	2,0	vorgespannt	0-5	0-10	0-250
23806-01-101706225	1762-2RS	31000	18800	450	80	0,24	0,132	2,0	vorgespannt	0-5	0-10	0-250