

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl.

Ausführung:

Wellengelenk geschliffen, blank.

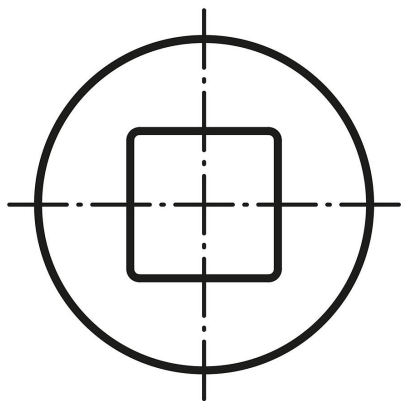
Hinweis:

Wellengelenke doppelt mit Nadellager werden dann verwendet, wenn Drehzahlen von 1000 U/min bis 4000 U/min übertragen werden. Wellengelenke doppelt mit Nadellager sind spielarm und müssen nicht geschmiert werden.

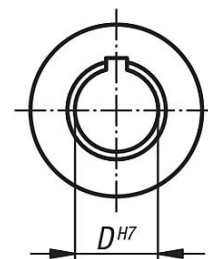
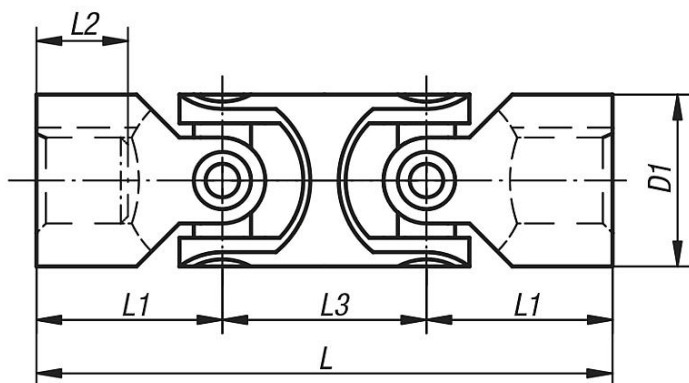
Max. übertragbares Drehmoment (Nm) bei 150 U/min; Arbeitswinkel $\alpha < 5^\circ$.

* Bohrungstiefe geringer als bei DIN 808.

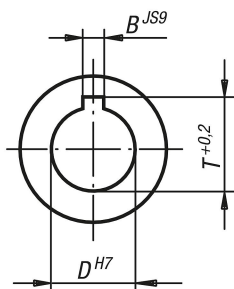
Auf Anfrage:



Zeichnungen



DIN 6885-1



Artikelübersicht

Bestellnummer Passbohrung ohne Nut	Bestellnummer Passbohrung mit Nut	D	D1	L	L1	L2	L3	B	T	max. Drehmoment Nm	statisches Bruchmoment Nm
23407-10074	23407-110074	10	22	74	24	12*	26	3	11,4	10	80
23407-12086	23407-112086	12	25	86	28	14*	30	4	13,8	16	120
23407-16104	23407-116104	16	32	104	34	16*	37	5	18,3	35	250
23407-20128	23407-120128	20	40	128	41	20*	47	6	22,8	80	500
23407-25160	23407-125160	25	50	160	52	25*	56	8	28,3	130	800
-	23407-130238	30	58	190	61	-	68	8	33,3	240	1500
23407-30238	-	30	63	238	83	38*	72	8	33,3	240	1500
23407-35212	23407-135212	35	70	212	70	35*	72	10	38,3	360	2200