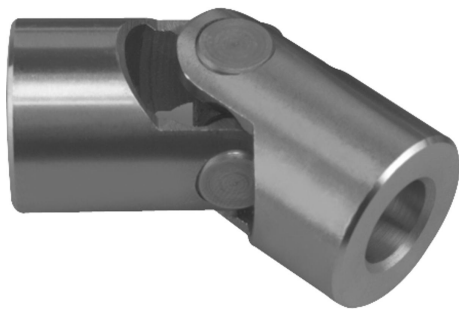
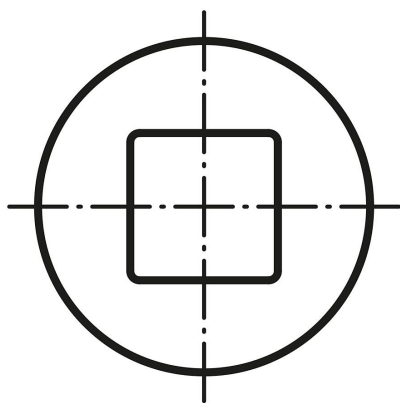


Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Auf Anfrage:



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl.

Ausführung:

Wellengelenk geschliffen, blank.

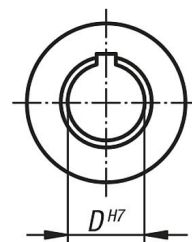
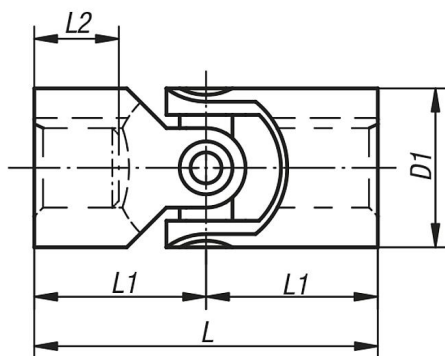
Hinweis:

Wellengelenke einfach mit Nadellager werden dann verwendet, wenn Drehzahlen von 1000 U/min bis 4000 U/min übertragen werden. Wellengelenke mit Nadellager einfach sind spielarm und müssen nicht geschmiert werden.

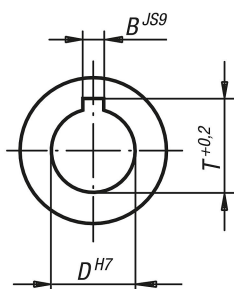
Max. übertragbares Drehmoment (Nm) bei 150 U/min; Arbeitswinkel $\alpha < 5^\circ$.

* Bohrungstiefe geringer als bei DIN 808.

Zeichnungen



DIN 6885-1



Artikelübersicht

Bestellnummer	Produkttyp	D	D1	L	L1	L2	B	T	max. Drehmoment Nm	statisches Bruchmoment Nm
23406-10048	Passbohrung ohne Nut	10	20	48	24	12*	3	11,4	10	80
23406-12056	Passbohrung ohne Nut	12	25	56	28	14*	4	13,8	16	120
23406-16068	Passbohrung ohne Nut	16	32	68	34	16*	5	18,3	35	250
23406-20082	Passbohrung ohne Nut	20	42	82	41	20*	6	22,8	80	500
23406-25104	Passbohrung ohne Nut	25	50	104	52	25*	8	28,3	130	800
23406-30166	Passbohrung ohne Nut	30	58	122	61	29	8	33,3	240	1500
23406-35140	Passbohrung ohne Nut	35	70	140	70	35*	10	38,3	360	2200
23406-110048	Passbohrung mit Nut	10	20	48	24	12*	3	11,4	10	80
23406-112056	Passbohrung mit Nut	12	25	56	28	14*	4	13,8	16	120
23406-116068	Passbohrung mit Nut	16	32	68	34	16*	5	18,3	35	250
23406-120082	Passbohrung mit Nut	20	42	82	41	20*	6	22,8	80	500
23406-125104	Passbohrung mit Nut	25	50	104	52	25*	8	28,3	130	800
23406-130166	Passbohrung mit Nut	30	58	122	61	29	8	33,3	240	1500
23406-135140	Passbohrung mit Nut	35	70	140	70	35*	10	38,3	360	2200