



Beschreibung

Werkstoff:

Schnecke Stahl.

Schneckenrad CuZn37Mn3Al2PbSi-S40.

Ausführung:

Schnecke rechtssteigend, einsatzgehärtet HV 620 – 700, Flanken und Bohrung geschliffen.

Bestellhinweis:

Räder/Schnecken können nur mit dem gleichen Achsabstand und mit dem gleichen Übersetzungsverhältnis zu einem Schneckenradsatz kombiniert werden.

Hinweis:

Ein Schneckenradsatz besteht aus einer Schnecke und einem Schneckenrad. Geeignet zur Herstellung von Schneckengetrieben mit einem Achswinkel von 90°. Mit einem Schneckengetriebe sind sehr große Übersetzungen ins Langsame mit nur einer Stufe realisierbar.

Die Verzahnung hat die Flankenform K. Der Eingriffswinkel beträgt 15°. Die Schneckenradsätze sind fertig gebohrt.

Bei den angegebenen Abtriebsmomenten T2 handelt es sich um zulässige Abtriebsmomente am Schneckenrad. Diese gelten für eine Eingangs-drehzahl von 2800 U/min. an der Schnecke.

Die Schneckenradsätze eignen sich für den Dauerbetrieb bei hohen Drehzahlen und hohen Drehmomenten.

Achtung:

22500-171002: Schnecke nur poliert.

22500-172002: Schneckenrad mit Schraubenradverzahnung.

22500-171050: Schnecke hat einen Nabendurchmesser von 9 mm.

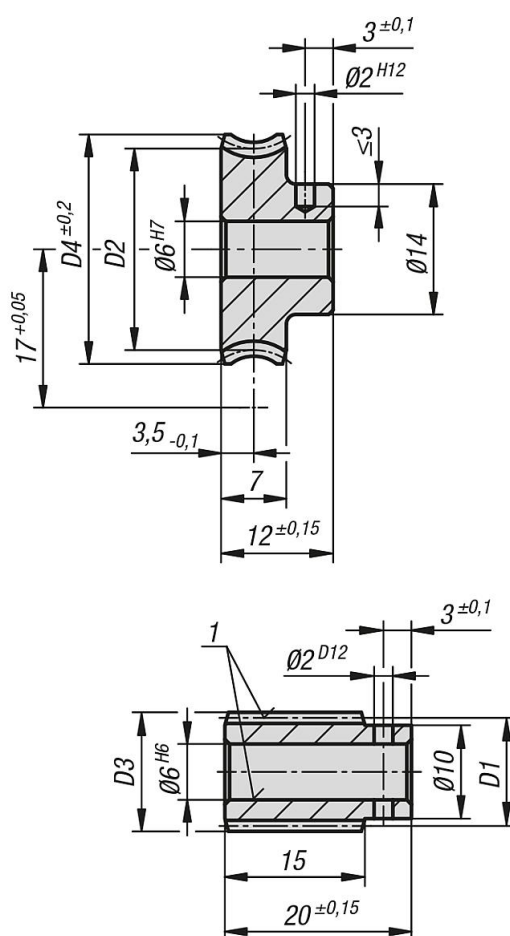
Zeichnungshinweis:

1) geschliffen

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Bild	Benennung	Übersetzungsverhältnis	Steigungswinkel	Modul	Z1	D1	D3	Z2	D2	D4	Abtriebsmoment T2 (Nm) Mineralfett	Abtriebsmoment T2 (Nm) Mineralöl	Abtriebsmoment T2 (Nm) Synthetiköl
22500-171002		Schnecke	-	48° 15	0,9	8	10,15	11,95	-	-	-	1,1	1,3	1,6
22500-172002		Schneckenrad	2,25:1	48° 15	0,9	-	-	-	18	23,85	25,63	1,1	1,3	1,6
22500-171004		Schnecke	-	21° 50	0,75	6	12,1	13,6	-	-	-	1,7	2	2,6
22500-172004		Schneckenrad	4,5:1	21° 50	0,75	-	-	-	27	21,9	24,6	1,7	2	2,6
22500-171005		Schnecke	-	21° 37	0,7	6	11,4	12,8	-	-	-	1,8	2,2	2,7

Artikelübersicht

Bestellnummer	Bild	Benennung	Übersetzungsverhältnis	Steigungswinkel	Modul	Z1	D1	D3	Z2	D2	D4	Abtriebsmoment T2 (Nm) Mineralfett	Abtriebsmoment T2 (Nm) Mineralöl	Abtriebsmoment T2 (Nm) Synthetiköl
22500-172005		Schneckenrad	5:1	21° 37'	0,7	-	-	-	30	22,6	24,6	1,8	2,2	2,7
22500-171007		Schnecke	-	14° 4'	1	3	12,34	14,34	-	-	-	1,6	1,9	2,4
22500-172007		Schneckenrad	7:1	14° 4'	1	-	-	-	21	21,66	24,6	1,6	1,9	2,4
22500-171009		Schnecke	-	9° 40'	0,75	3	13,4	14,9	-	-	-	1,5	1,8	2,2
22500-172009		Schneckenrad	9:1	9° 40'	0,75	-	-	-	27	20,6	22,7	1,5	1,8	2,2
22500-171010		Schnecke	-	11° 48'	0,75	3	11	12,5	-	-	-	1,9	2,3	2,8
22500-172010		Schneckenrad	10:1	11° 48'	0,75	-	-	-	30	23	24,6	1,9	2,3	2,8
22500-171015		Schnecke	-	7° 38'	0,75	2	11,3	12,8	-	-	-	1,9	2,3	2,8
22500-172015		Schneckenrad	15:1	7° 38'	0,75	-	-	-	30	22,7	24,6	1,9	2,3	2,8
22500-171025		Schnecke	-	4° 32'	0,9	1	11,4	13,2	-	-	-	1,8	2,2	2,7
22500-172025		Schneckenrad	25:1	4° 32'	0,9	-	-	-	25	22,6	24,6	1,8	2,2	2,7
22500-171030		Schnecke	-	3° 45'	0,75	1	11,45	12,95	-	-	-	1,9	2,3	2,8
22500-172030		Schneckenrad	30:1	3° 45'	0,75	-	-	-	30	22,55	24,6	1,9	2,3	2,8
22500-171040		Schnecke	-	2° 3'	0,5	1	13,98	14,98	-	-	-	1,4	1,7	2,1
22500-172040		Schneckenrad	40:1	2° 3'	0,5	-	-	-	40	20,02	21,6	1,4	1,7	2,1
22500-171050		Schnecke	-	3° 12'	0,5	1	8,95	9,95	-	-	-	1	1,2	1,5
22500-172050		Schneckenrad	50:1	3° 12'	0,5	-	-	-	50	25,05	27,2	1	1,2	1,5
22500-171060		Schnecke	-	2° 18'	0,4	1	9,95	10,75	-	-	-	1,6	1,9	2,4
22500-172060		Schneckenrad	60:1	2° 18'	0,4	-	-	-	60	24,05	26	1,6	1,9	2,4
22500-171075		Schnecke	-	1° 28'	0,3	1	11,74	12,34	-	-	-	1,5	1,8	2,2
22500-172075		Schneckenrad	75:1	1° 28'	0,3	-	-	-	75	22,26	24	1,5	1,8	2,2
22500-171080		Schnecke	-	1° 43'	0,3	1	10	10,84	-	-	-	1,5	1,8	2,2
22500-172080		Schneckenrad	80:1	1° 43'	0,3	-	-	-	80	24	25,1	1,5	1,8	2,2