



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl 1.0503 (C45).

Ausführung:

Verzahnung gefräst, gerade verzahnt.

Verzahnung induktiv gehärtet auf 50 +4 HRC.

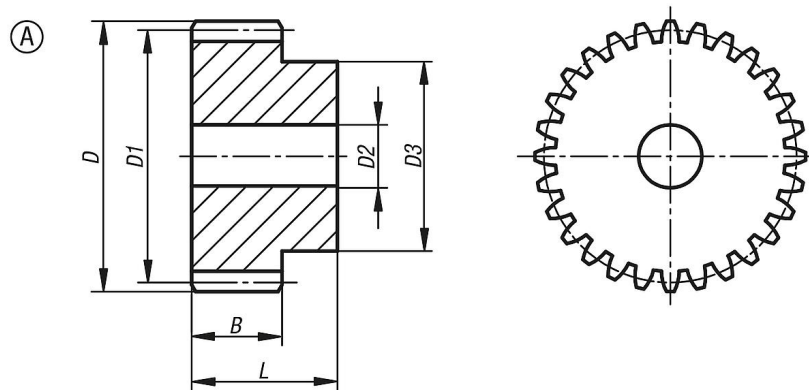
Eingriffswinkel 20°, blank.

Hinweis:

Durch die Härtung verändert sich die Verzahnungsqualität auf ca. 10-11.

Die Stirnzahnräder besitzen eine Zentrierbohrung bzw. sind vorgebohrt.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	Form-Typ	Modul	Zähnezahl	B	D	D1	D2 max.	D3	L
22401-0160600012	A	mit Nabe	6	12	60	84	72	20	54	80
22401-0160600015	A	mit Nabe	6	15	60	102	90	20	70	80
22401-0160600016	A	mit Nabe	6	16	60	108	95	20	75	80
22401-0160600018	A	mit Nabe	6	18	60	120	108	20	80	80
22401-0160600020	A	mit Nabe	6	20	60	132	120	20	90	80
22401-0160600024	A	mit Nabe	6	24	60	156	144	25	110	80
22401-0160600025	A	mit Nabe	6	25	60	162	150	25	110	80