



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl 1.0503 (C45).

Ausführung:

Verzahnung gefräst, gerade verzahnt.

Verzahnung induktiv gehärtet auf 50 +4 HRC.

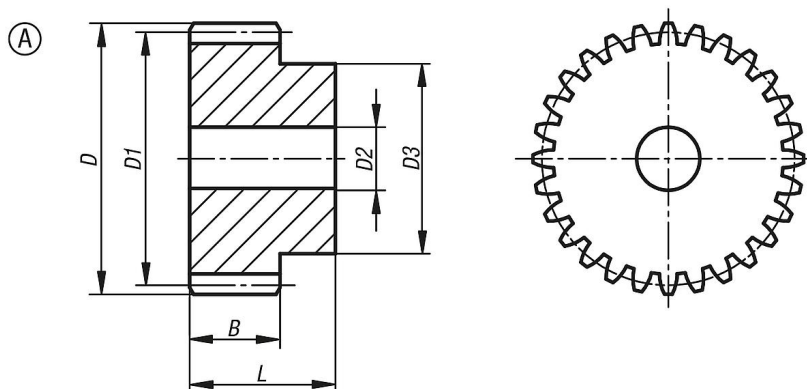
Eingriffswinkel 20°, blank.

Hinweis:

Durch die Härtung verändert sich die Verzahnungsqualität auf ca. 10-11.

Die Stirnzahnräder besitzen eine Zentrierbohrung bzw. sind vorgebohrt.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	Form-Typ	Modul	Zähnezahl	B	D	D1	D2 max.	D3	L
22401-0150500012	A	mit Nabe	5	12	50	70	60	20	45	75
22401-0150500015	A	mit Nabe	5	15	50	85	75	20	60	75
22401-0150500018	A	mit Nabe	5	18	50	100	90	20	70	75
22401-0150500020	A	mit Nabe	5	20	50	110	100	20	80	75
22401-0150500024	A	mit Nabe	5	24	50	130	120	20	90	75
22401-0150500025	A	mit Nabe	5	25	50	135	125	20	90	75
22401-0150500030	A	mit Nabe	5	30	50	160	150	25	110	75