



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl 1.0503 (C45).

Ausführung:

Verzahnung gefräst, gerade verzahnt.

Verzahnung induktiv gehärtet auf 50 +4 HRC.

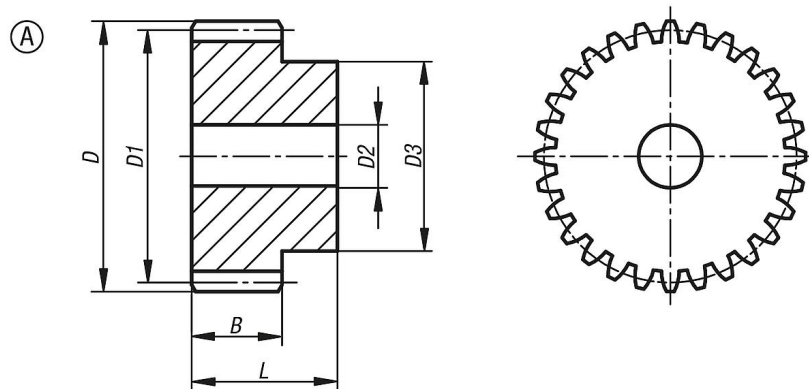
Eingriffswinkel 20°, blank.

Hinweis:

Durch die Härtung verändert sich die Verzahnungsqualität auf ca. 10-11.

Die Stirnzahnräder besitzen eine Zentrierbohrung bzw. sind vorgebohrt.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	Form-Typ	Modul	Zähnezahl	B	D	D1	D2 max.	D3	L
22401-0140400012	A	mit Nabe	4	12	40	56	48	14	35	60
22401-0140400015	A	mit Nabe	4	15	40	68	60	14	45	60
22401-0140400018	A	mit Nabe	4	18	40	80	72	16	50	60
22401-0140400020	A	mit Nabe	4	20	40	88	80	16	60	60
22401-0140400024	A	mit Nabe	4	24	40	104	96	20	75	60
22401-0140400025	A	mit Nabe	4	25	40	108	100	20	75	60
22401-0140400030	A	mit Nabe	4	30	40	128	120	20	75	60
22401-0140400036	A	mit Nabe	4	36	40	152	144	25	80	60