



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl 1.0503 (C45).

Ausführung:

Verzahnung gefräst, gerade verzahnt.

Verzahnung induktiv gehärtet auf 50 +4 HRC.

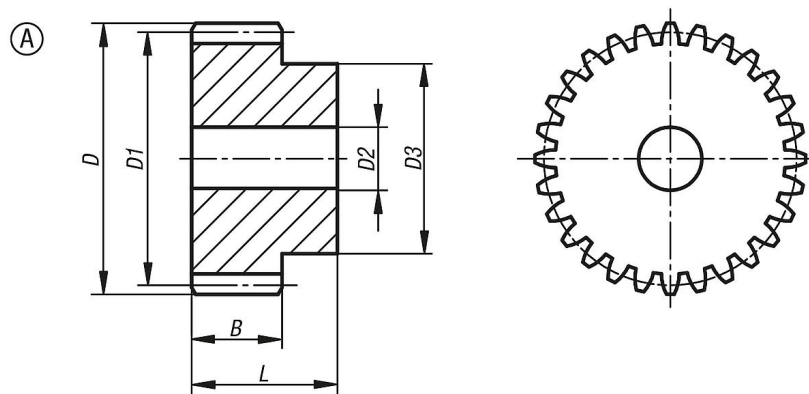
Eingriffswinkel 20°, blank.

Hinweis:

Durch die Härtung verändert sich die Verzahnungsqualität auf ca. 10-11.

Die Stirnzahnräder besitzen eine Zentrierbohrung bzw. sind vorgebohrt.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	Form-Typ	Modul	Zähnezahl	B	D	D1	D2 max.	D3	L
22401-0130300012	A	mit Nabe	3	12	30	42	36	12	27	50
22401-0130300015	A	mit Nabe	3	15	30	51	45	12	35	50
22401-0130300018	A	mit Nabe	3	18	30	60	54	14	45	50
22401-0130300020	A	mit Nabe	3	20	30	66	60	14	45	50
22401-0130300024	A	mit Nabe	3	24	30	78	72	16	50	50
22401-0130300025	A	mit Nabe	3	25	30	81	75	16	60	50
22401-0130300030	A	mit Nabe	3	30	30	96	90	16	60	50
22401-0130300036	A	mit Nabe	3	36	30	114	108	20	70	50
22401-0130300040	A	mit Nabe	3	40	30	126	120	20	80	50