



Beschreibung

Werkstoff:

Stahl 1.0503 (C45).

Ausführung:

Verzahnung gefräst, gerade verzahnt.

Verzahnung induktiv gehärtet auf 50 +4 HRC.

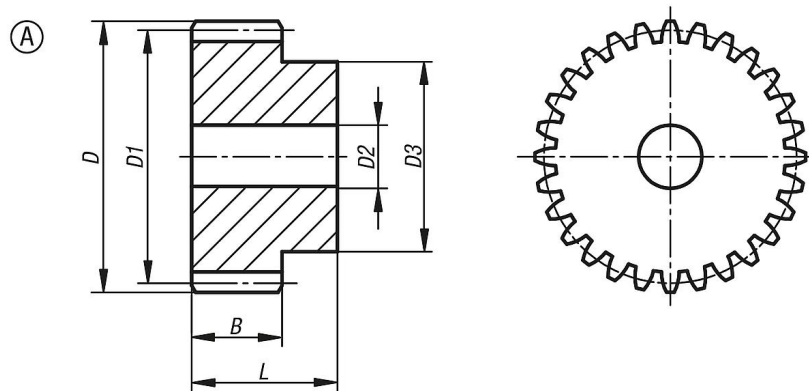
Eingriffswinkel 20°, blank.

Hinweis:

Durch die Härtung verändert sich die Verzahnungsqualität auf ca. 10-11.

Die Stirnzahnräder besitzen eine Zentrierbohrung bzw. sind vorgebohrt.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	Form-Typ	Modul	Zähnezahl	B	D	D1	D2 max.	D3	L
22401-0120200012	A	mit Nabe	2	12	20	28	24	10	18	35
22401-0120200015	A	mit Nabe	2	15	20	34	30	10	24	35
22401-0120200018	A	mit Nabe	2	18	20	40	36	10	25	35
22401-0120200020	A	mit Nabe	2	20	20	44	40	10	30	35
22401-0120200024	A	mit Nabe	2	24	20	52	48	12	35	35
22401-0120200025	A	mit Nabe	2	25	20	54	50	12	35	35
22401-0120200030	A	mit Nabe	2	30	20	64	60	14	40	35
22401-0120200036	A	mit Nabe	2	36	20	76	72	14	45	35
22401-0120200040	A	mit Nabe	2	40	20	84	80	14	50	35
22401-0120200050	A	mit Nabe	2	50	20	104	100	16	70	35
22401-0120200060	A	mit Nabe	2	60	20	124	120	16	70	35