

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Gehäuse Messing.

Magnetkern NdFeB (Neodym).

Ausführung:

Gehäuse glatt.

Hinweis:

Glatte Ausführung, geschirmtes System.

Neodym-Stabgreifer dürfen auf keinen Fall direkt im Eisen eingepresst werden, da sonst Haftkraftverluste durch magnetischen Kurzschluss eintreten.

Durchmesser „D“ geschliffen mit Passungstoleranz h6.

Temperaturbereich:

max. 80 °C.

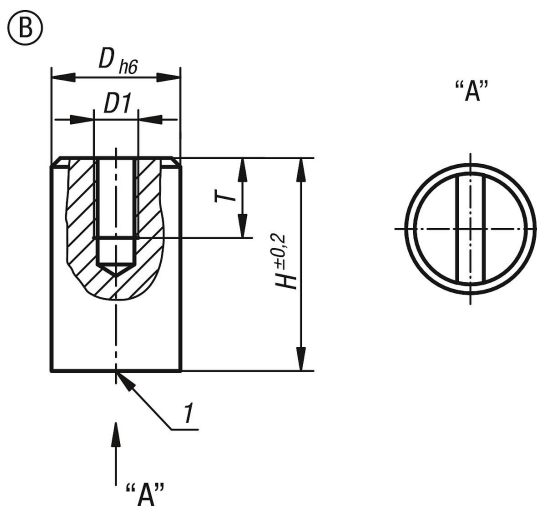
Montage:

Die Magnete können durch Einpressen, Einschrauben oder Einkleben montiert werden.

Zeichnungshinweis:

1) Haftfläche

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	D	D1	H	T	Haftkraft N	Abstand zu Eisenwandungen mm
09067-10-206	B	6	M3	20	5	10	1,5
09067-10-208	B	8	M3	20	5	25	1,5
09067-10-210	B	10	M4	20	7	45	2
09067-10-213	B	13	M4	20	7	70	2,5
09067-10-216	B	16	M4	25	8	150	3
09067-10-220	B	20	M6	25	6	280	4
09067-10-225	B	25	M6	35	8	450	5
09067-10-232	B	32	M6	40	6	700	6

