

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Gehäuse Messing.

Magnetkern NdFeB (Neodym).

Ausführung:

Gehäuse glatt.

Hinweis:

Glatte Ausführung, geschirmtes System.

Neodym-Stabgreifer dürfen auf keinen Fall direkt im Eisen eingepresst werden, da sonst Haftkraftverluste durch magnetischen Kurzschluss eintreten.

Durchmesser „D“ geschliffen mit Passungstoleranz h6.

Die Stabgreifer der Form A können ohne Minderung der Haftkraft um das Maß „H1“ gekürzt werden.

Temperaturbereich:

max. 80 °C.

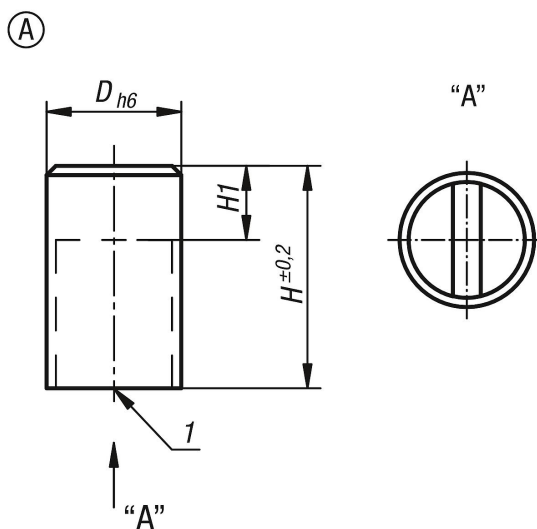
Montage:

Die Magnete können durch Einpressen, Einschrauben oder Einkleben montiert werden.

Zeichnungshinweis:

1) Haftfläche

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	D	H	H1	Haftkraft N	Abstand zu Eisenwandungen mm
09067-10-106	A	6	20	10	10	1,5
09067-10-108	A	8	20	10	25	1,5
09067-10-110	A	10	20	8	45	2
09067-10-113	A	13	20	6	70	2,5

Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	D	H	H1	Haftkraft N	Abstand zu Eisenwandungen mm
09067-10-116	A	16	20	2	150	3
09067-10-120	A	20	25	5	280	4
09067-10-125	A	25	35	7	450	5
09067-10-132	A	32	40	4,5	700	6