

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Federstahl.

Ausführung:

phosphatiert und geölt.

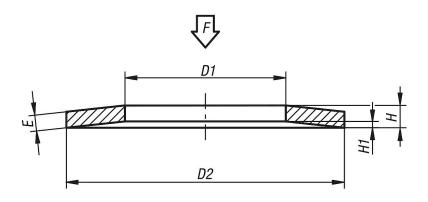
Hinweis:

Werden Tellerfedern als Federpaket zusammengestellt, so kann die Federkraft der einzelnen Tellerfeder mit der Anzahl der Tellerfedern multipliziert werden. D.h. hohe Federkraft bei kurzem Federweg.

Werden Tellerfedern als Federsäule zusammengestellt, so ist die Federkraft der einzelnen Tellerfeder gleich der Federkraft der gesamten Federsäule. D.h. geringe Federkraft bei langem Federweg.

 $F = 0.25 \cdot H$

Zeichnungen



Artikelübersich

Bestellnummer	D1	D2		Н	H1	
07360-030	3,2	8	0,4	0,6	0,2	69,2
07360-050	5,2	10	0,4	0,7	0,3	87,8
07360-051	5,2	15	0,7	1,25	0,55	340,2
07360-060	6,2	12,5	0,5	0,85	0,35	120
07360-061	6,2	12	0,5	0,85	0,35	133,5
07360-070	7,2	14	0,8	1,1	0,3	283,8
07360-080	8,2	16	0,9	1,25	0,35	362,5
07360-081	8,2	16	0,6	1,05	0,45	172
07360-090	9,2	18	1	1,4	0,4	450,6
07360-100	10,2	20	1,1	1,55	0,45	548,2
07360-101	10,2	20	0,9	1,45	0,55	411,7
07360-102	10,2	20	0,8	1,35	0,55	304,3
07360-120	12,2	25	1,5	2,05	0,55	1040
07360-121	12,2	23	1,25	1,85	0,6	863,4
07360-123	12,2	23	1	1,6	0,6	474,7
07360-140	14,2	28	1,5	2,15	0,65	1033
07360-141	14,2	28	1	1,8	0,8	490
07360-160	16,3	31,5	1,75	2,45	0,7	1391
07360-161	16,3	31,5	1,25	2,15	0,9	790,5
07360-180	18,3	35,5	2	2,8	0,8	1864
07360-182	18,3	35,5	1,25	2,25	1	730,9
07360-200	20,4	40	2,25	3,15	0,9	2336
07360-220	22,4	45	2,5	3,5	1	2773

07360 Tellerfedern DIN EN 16983



Artikelübersicht

Bestellnummer	D1	D2	E	Н	H1	F
07360-250	25,4	50	3	4,1	1,1	4255
07360-251	25,4	50	2,5	3,9	1,4	3473
07360-280	28,5	56	2	3,6	1,6	1910
07360-310	31	63	2,5	4,25	1,75	2942
07360-360	40,5	70	4	5,7	1,7	9025