

Beschreibung

Werkstoff:

Grundkörper Werkzeugstahl.
Spannsegmente Werkzeugstahl (30 HRC).

Ausführung:

Grundkörper gehärtet.
Spannsegmente brüniert.
Keifflächen geschliffen.

Hinweis:

Die Besonderheit der Keilspanner liegt in der Bearbeitungszugabe pro Spannbacke von 3 mm für die Ausführung 04526-08 und 5 mm für die Ausführungen 04526-12 und 04526-16.

Diese Längenzugabe ermöglicht, dass an die Werkstückgeometrie angepasste Formen eingearbeitet werden können (siehe Abb.).

Die Spannbacken der Ausführung 04526-08 und 04526-0810 haben keine Riffelung.

Verschiebeweg bei Bestellnummer:

04526-08 = $\pm 0,5$ mm

04526-12 = $\pm 1,0$ mm

04526-16 = $\pm 1,5$ mm

Auf Anfrage:

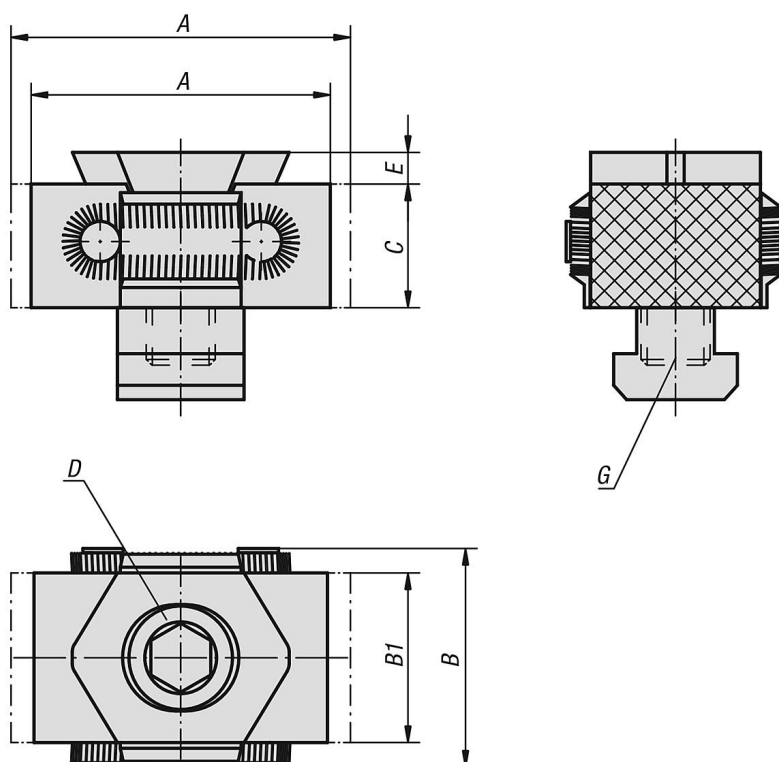
Spannsegmente mit eingearbeiteter Form oder anderer Härte.

Zeichnungshinweis:

D) Zylinderschraube DIN 912

- 1) Keilspanner
- 2) Werkstück
- 3) Gegenhalter
- 4) Grundplatte
- 5) Hydraulik/Pneumatikzylinder

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	A min.	A max.	B	B1	C	D	E	Ausführung 2	G	Spannkraft max. kN	Anzieh- drehmoment max. Nm
04526-08	33	37	29	21	15	M8X25	2,5	für Gewindebohrung	M8	15	25
04526-0810	33	37	29	21	15	M8X25	2,5	für T-Nut	10	15	25
04526-12	52	59	41	30	22	M12X40	4	für Gewindebohrung	M12	30	85
04526-1214	52	59	41	30	22	M12X30	4	für T-Nut	14	30	85
04526-16	67	76	56	42	29	M16X60	5	für Gewindebohrung	M16	50	210
04526-1618	67	76	56	42	29	M16X50	5	für T-Nut	18	50	210