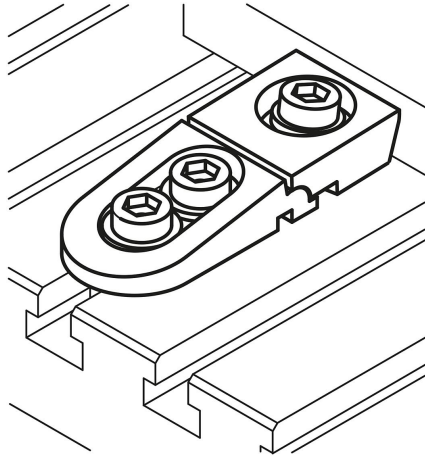
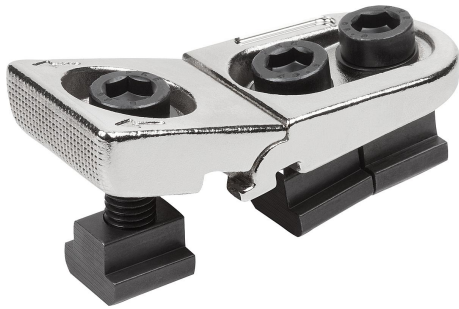


Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Spannelement (vorne) Edelstahl 1.7225.

Halteelement (hinten) Edelstahl 1.0503.

Zylinderschrauben und Nutensteine Stahl Festigkeitsklasse 8.8.

Ausführung:

Edelstahlteile gehärtet und vernickelt.

Stahlteile brüniert.

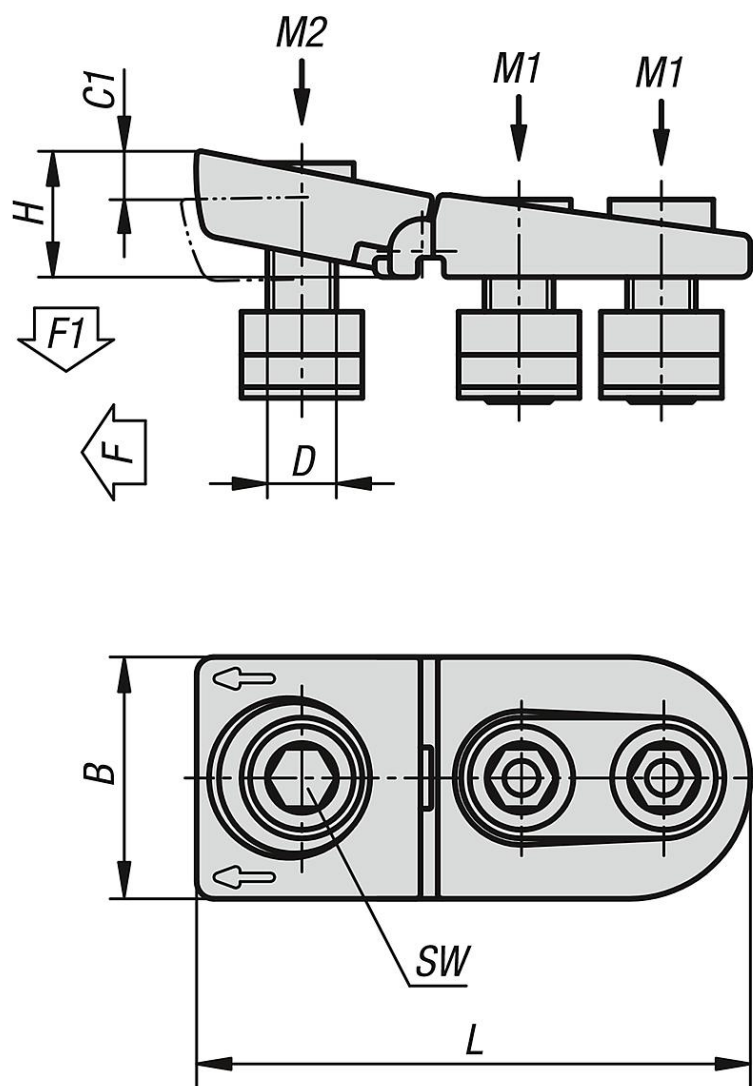
Hinweis:

Mit den Flachspannern für T-Nut können besonders niedrige Werkstücke gespannt werden. Durch die Niederzugkraft wird das Werkstück zusätzlich auf den Maschinentisch gedrückt.

Anwendung:

1. Flachspanner einschieben in die T-Nut des Maschinentisches bis zum Werkstück.
2. Befestigungsschrauben (Halteelement) gemäß Drehmoment anziehen.
3. Durch das Anziehen der Spannschraube (Spannelement) wird das Werkstück gespannt.

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Nutbreite	B	C1	D	H	L	SW	F kN	F1 kN	Anziehdrehmoment M1 Nm	Anziehdrehmoment M2 Nm
04462-1214	14	44	8	M12	25	112	10	15	7,5	65	52
04462-1618	18	56	10	M16	30	132	14	25	12,5	150	120
04462-2022	22	62	11	M20	35	155	17	36	18	300	240