

## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Vergütungsstahl.

**Ausführung:**

geschmiedet, schwarz verzinkt.

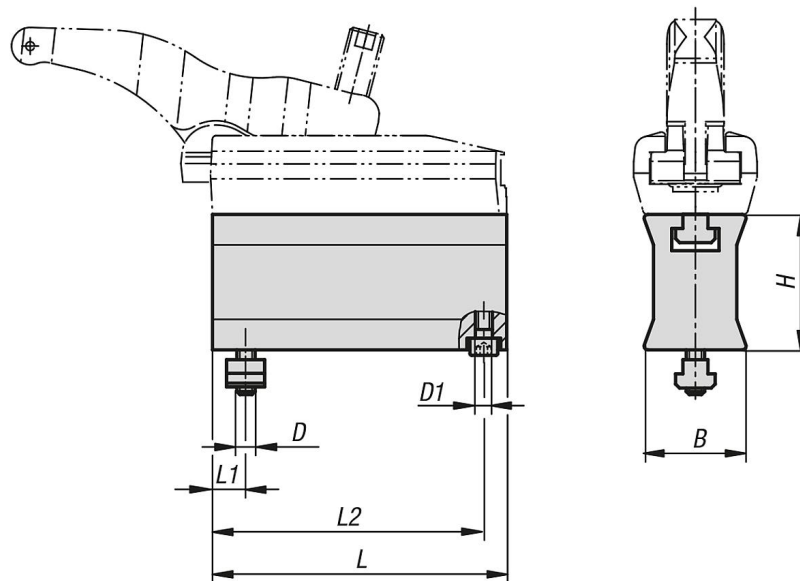
**Anwendung:**

Die Erhöhung Kraftspanner wird auf dem Maschinentisch positioniert und befestigt. Danach wird der Kraftspanner mit der Erhöhung verschraubt. Durch das Betätigen der Verstelle schraube wird der Spannarm in der Höhe stufenlos verstellt und das Werkstück wird gespannt.

**Vorteile:**

- Weitere Spannhöhen können durch den Aufbau mehrerer Zwischenelemente erzielt werden.
- Stufenloser Übergang der Spannhöhen.
- Einfache Montage der Elemente.
- Verwendung in T-Nuten 12 – 28 mm, sowie Rastersystemen M10, M12, M16, M20.

## Zeichnungen



## Artikelübersicht

| Bestellnummer | Ausführung 2     | Nutbreite | B    | D   | D1  | H  | L   | L1 | L2   | Spannkraft<br>kN |
|---------------|------------------|-----------|------|-----|-----|----|-----|----|------|------------------|
| 04630-012060  | lange Ausführung | 14        | 45   | M12 | M8  | 60 | 135 | 12 | 127  | 30               |
| 04630-016070  | lange Ausführung | 18        | 48   | M16 | M8  | 70 | 155 | 16 | 145  | 43               |
| 04630-020080  | lange Ausführung | 22        | 58   | M20 | M10 | 80 | 175 | 19 | 165  | 49               |
| 04630-110035  | kurze Ausführung | 12        | 36   | M10 | M6  | 35 | 65  | 12 | 58,5 | 22               |
| 04630-112035  | kurze Ausführung | 14        | 36   | M12 | M6  | 35 | 65  | 12 | 58,5 | 22               |
| 04630-112060  | kurze Ausführung | 14        | 44,5 | M12 | M8  | 60 | 95  | 12 | 88   | 32               |
| 04630-116070  | kurze Ausführung | 18        | 47,5 | M16 | M8  | 70 | 110 | 16 | 100  | 40               |

