



Beschreibung

Werkstoff:

Hülse und Feder Kunststoff.
Druckbolzen POM.

Ausführung:

Druckbolzen weiß.

Hinweis:

Federnde Seitendruckstücke dienen zum Positionieren und Spannen, Halten und Befestigen von Werkstücken in Anwendungen bei denen vermehrt Schmutz entstehen kann.

Zum Beispiel: Lackieren und Sandstrahlen.

Berechnung Maß X:

$Y \geq L1 - D1/2$, dann ist $X = D1/2 - S$

$Y < L1 - D1/2$, dann ist $X = D1/2 - S - ((L1 - D1/2 - Y) * 0,123)$

Leichte Federkraft = blaue Feder

Standard Federkraft = rote Feder

Verstärkte Federkraft = grüne Feder

Montage:

Die Hülse wird in die Bohrung eingepresst.

Es wird empfohlen die Hülse vor der Montage anzufeuchten.

Zeichnungshinweis:

1) Montagewerkzeug

2) Einige Größen haben eine abweichende Stiftform

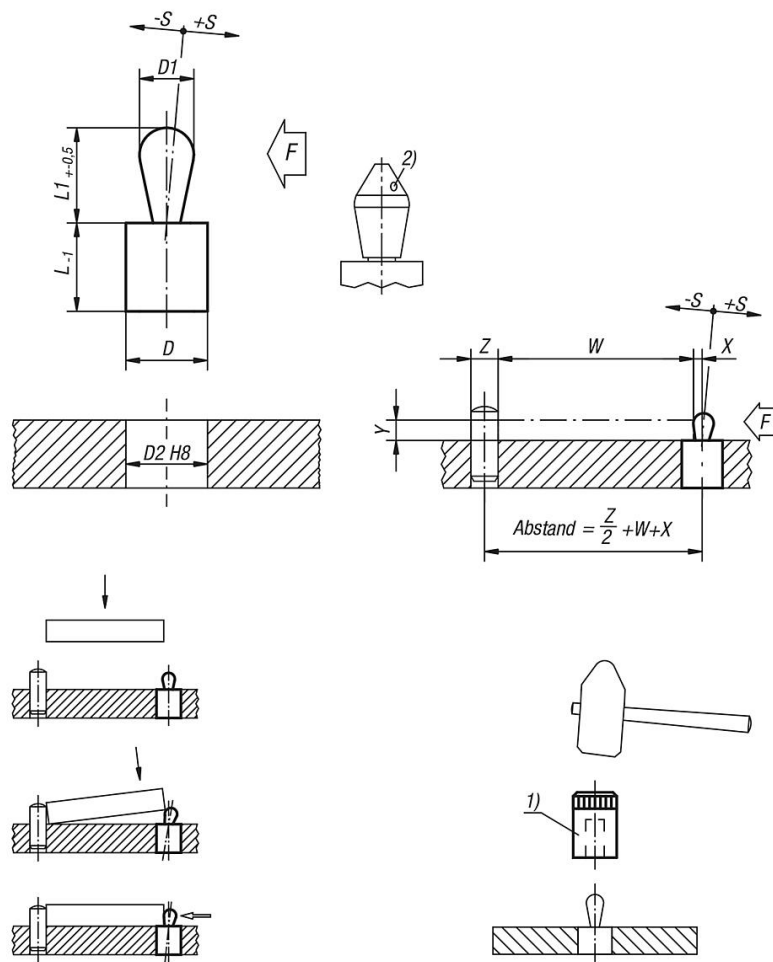
Y = Werkstückhöhe

W = Werkstücklänge

X = Koordinatenmaß

Z = Anschlagdurchmesser

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Ausführung 1	Ausführung 2	D	D1	D2	L	L1	±S	F ca. N	Bestellnummer Montage- werkzeug
03330-01-120307	leichte Federkraft	abweichende Stiftform	6	3	5,9	7	3,7	0,4	10	03330-01-03
03330-01-120409	leichte Federkraft	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	15	03330-01-04
03330-01-120509	leichte Federkraft	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	30	03330-01-05
03330-01-120609	leichte Federkraft	-	10	6	9,9	9	10,3	1	20	03330-01-05
03330-01-220307	Standard Federkraft	abweichende Stiftform	6	3	5,9	7	3,7	0,4	20	03330-01-03
03330-01-220409	Standard Federkraft	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	30	03330-01-04
03330-01-220509	Standard Federkraft	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	60	03330-01-05
03330-01-220609	Standard Federkraft	-	10	6	9,9	9	10,3	1	30	03330-01-05
03330-01-220813	Standard Federkraft	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	50	03330-01-08
03330-01-221016	Standard Federkraft	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	80	03330-01-10
03330-01-320509	verstärkte Federkraft	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	90	03330-01-05
03330-01-320609	verstärkte Federkraft	-	10	6	9,9	9	10,3	1	60	03330-01-05
03330-01-320813	verstärkte Federkraft	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	100	03330-01-08
03330-01-321016	verstärkte Federkraft	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	160	03330-01-10

