



Beschreibung

Produktbeschreibung:

Arretierbolzen werden eingesetzt, wenn eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkräfte verhindert werden soll.

Beispiele hierfür sind Längen- und Höhenarretierung sowie Positionsarretierung im Maschinen-, Geräte-, Möbel- und Sonderfahrzeugbau.

Bei den Arretierbolzen mit Zustandssensor kann der Betätigungszustand elektronisch erfasst und weiterverarbeitet werden.

Die Anbindung, beispielsweise an eine Maschinensteuerung, erfolgt kabelgebunden über das Anschlusskabel des integrierten Sensors.

Werkstoff:

Stahlausführung:

Gewindehülse und Arretierstift Automatenstahl.

Edelstahlausführung:

Arretierstift gehärtet:

Gewindehülse 1.4305.

Arretierstift 1.4034.

Arretierstift nicht gehärtet:

Gewindehülse 1.4305.

Arretierstift 1.4305.

Pilzgriff Thermoplast schwarzgrau.

Ausführung:

Stahlausführung:

Gewindehülse brüniert.

Arretierstift gehärtet, geschliffen und brüniert.

Edelstahlausführung:

Gewindehülse blank.

Arretierstift gehärtet, geschliffen und blank.

Arretierstift nicht gehärtet, geschliffen und blank.

Hinweis:

Der Zustandssensor schaltet beim Einrasten bei einem Hub von S - 1 mm.

Technische Daten:

Induktiver Sensor:

Ausgangsschaltung: PNP Schließer (NO)

Betriebsspannung: 6 - 30 V DC

Betriebsstrom: <100 mA

Schaltabstand: 1 mm

Schaltfrequenz: <4000 Hz

Kurzschlussfest: ja

Verpolungsfest: ja

Schutzart: IP 67

Anschlussart: 2 m PVC Kabel

Temperaturbereich: -10° C - +70°C

Zulassung: CE, c-UL-us, EAC

Anwendung:

Die Arretierbolzen mit Zustandssensor ermöglichen eine betätigungsabhängige Prozesssteuerung. Zudem kann sichergestellt werden, dass sich der Arretierstift im gewünschten Betätigungszustand befindet.

Sicherheit:

Arretierbolzen mit Zustandssensor eignen sich nicht zur Absicherung von Personen.

Zeichnungshinweis:

Form A: ohne Rastnut, ohne Kontermutter

Form B: ohne Rastnut, mit Kontermutter

Form C: mit Rastnut, ohne Kontermutter

Form D: mit Rastnut, mit Kontermutter

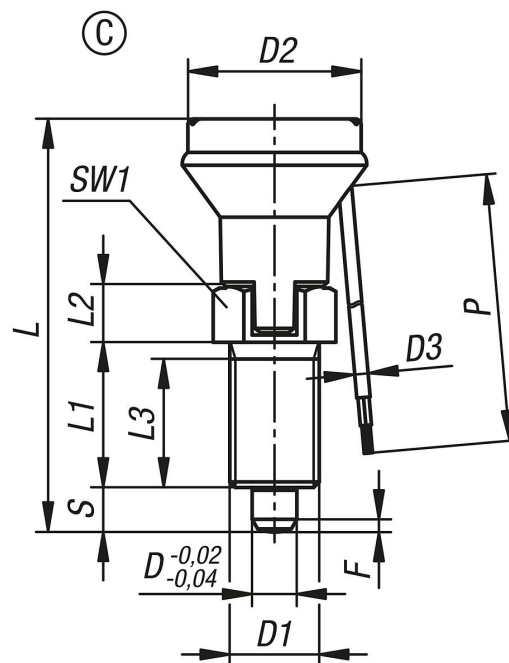
P = Kabellänge

BN = Braun

BK = Schwarz

BU = Blau

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	Material Grundkörper	Arretierstift	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Hub S	SW1	F x 30°	P	Federkraft Anfang F1 ca. N	Federkraft Ende F2 ca. N
03090-20-31051	C	Stahl	gehärtet	5	M10x1	25	2,4	51	17	7	15	5	13	1,3	2000	5	12
03090-20-32061	C	Stahl	gehärtet	6	M12x1,5	25	2,4	56	20	8	17	6	14	1,8	2000	6	14
03090-20-33081	C	Stahl	gehärtet	8	M16x1,5	33	2,4	74	26	10	23	8	19	2,3	2000	15	35
03090-20-34101	C	Stahl	gehärtet	10	M20x1,5	33	2,4	80	28	12	25	10	22	2,8	2000	15	34
03090-20-34121	C	Stahl	gehärtet	12	M20x1,5	33	2,4	84	28	14	25	12	22	2,8	2000	15	39
03090-20-031051	C	Edelstahl	gehärtet	5	M10x1	25	2,4	51	17	7	15	5	13	1,3	2000	5	12
03090-20-032061	C	Edelstahl	gehärtet	6	M12x1,5	25	2,4	56	20	8	17	6	14	1,8	2000	6	14
03090-20-033081	C	Edelstahl	gehärtet	8	M16x1,5	33	2,4	74	26	10	23	8	19	2,3	2000	15	35
03090-20-034101	C	Edelstahl	gehärtet	10	M20x1,5	33	2,4	80	28	12	25	10	22	2,8	2000	15	34
03090-20-034121	C	Edelstahl	gehärtet	12	M20x1,5	33	2,4	84	28	14	25	12	22	2,8	2000	15	39
03090-20-132061	C	Edelstahl	ungehärtet	6	M12x1,5	25	2,4	56	20	8	17	6	14	1,8	2000	6	14

Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	Material Grundkörper	Arretierstift	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	L3	Hub S	SW1	F x 30°	P	Federkraft Anfang F1 ca. N	Federkraft Ende F2 ca. N
03090-20-131051	C	Edelstahl	ungehärtet	5	M10x1	25	2,4	51	17	7	15	5	13	1,3	2000	5	12
03090-20-133081	C	Edelstahl	ungehärtet	8	M16x1,5	33	2,4	74	26	10	23	8	19	2,3	2000	15	35
03090-20-134101	C	Edelstahl	ungehärtet	10	M20x1,5	33	2,4	80	28	12	25	10	22	2,8	2000	15	34
03090-20-134121	C	Edelstahl	ungehärtet	12	M20x1,5	33	2,4	84	28	14	25	12	22	2,8	2000	15	39